



ESMALTE EPOXI 2C

FORMAT DE VENTE

COULEURS DU KIT : 15Kg, 5Kg

KIT DE BASE : 15L, 4L, 750ML



DESCRIPTION

Laque à deux composants, à base de résines époxy-polyamidoamines et de pigments à haute solidité. Une fois sec, il forme un film brillant, dur, élastique et très résistant à l'abrasion (voir les données d'application du produit) et aux solutions diluées d'acides et d'alcalins, ce qui le rend particulièrement adapté à une utilisation dans le domaine du pavage intérieur.

CHAMP D'APPLICATION

A l'intérieur
Métal
Revêtement de sol intérieur
Béton
Ciment

PROPRIÉTÉS

- Adhésion élevée
- Dureté et élasticité élevées
- Résistance aux agents chimiques
- Résistance à l'abrasion
- Résistance aux chocs
- Anti-poussière
- Passable après 48 h
- Temps de mélange : 8h 20°C / 2h 40°C

Disponible **TKROMATIC**

DONNÉES TECHNIQUES

Composition chimique	+ Résine époxy Ad. polyamidoamine		
Couleur	Blanc et couleurs		
Finition	Brillant		
Luminosité (60°) :	100 ± 5	ISO 2813	
Densité (composante A)	1-53-1,57 g/ml	UNE- EN ISO 2811-1	
Viscosité (composant A)	70-80 KU	UNE 48076	
Solides en volume	58-60%	UNE-FR ISO 23811	
Résistance au glissement	Rd > 45 / Classe 3 (%2B25% Agrégat)	UNE 41901	N°12612
Classification des incendies	B-s1,d0 / Bfl-s1	UNE-EN 13501-1	3806T19-2/3805T19
COV	< 500 g/L . Valeur maximale autorisée par l'UE : 500 g/L.	2004/42/II Classifica- tion A (j)	

Performance théorique 14-16 m²/L - 9-11 m²/Kg (40 microns secs)

Temps de séchage	Séchage au toucher	45 minutes
	Séchage total	6-8 h
	Remède complet	7 jours

Dilution 5-20% selon le système d'application

Diluant TKROM DISOLVENTE EPOXI ESTUFA 370

Nettoyage TKROM DISOLVENTE EPOXI ESTUFA 370

PRÉPARATION DU SUBSTRAT

GÉNÉRALITÉS

En extérieur, ne pas appliquer si l'on prévoit de la pluie, si l'on se trouve en plein soleil de midi ou par temps humide. TKROM ESMALTE POLIURETANO 2C Bien que la résistance physico-chimique à l'extérieur soit imbattable, il faut tenir compte du fait que le farinage peut se produire sur sa surface et que l'intégrité de la couleur et de la brillance ne peut pas être garantie.

SURFACES EN ACIER GALVANISÉ ET EN ALUMINIUM

Dégraissez et nettoyez la surface. Wash Primer Shop Primer IMPRIMACIÓN TKROM GLASS EPOXI 2C Appliquez une couche de , ou de . ESMALTE EPOXI 2C Après un délai approprié, appliquez une ou deux couches de TKROM .

LES SURFACES EN FER OU EN ACIER NON PEINTES

Enlevez les résidus de rouille et de calamine à l'aide de spatules ou de brosses métalliques appropriées, dégraissez et nettoyez la poussière et la saleté et poncez soigneusement pour éliminer les résidus de rouille en surface, si nécessaire, sablez au Sa 2 1/2. TKROM IMPRIMACION EPOXI ANTICORROSIVA Appliquer ensuite une ou deux couches de . ESMALTE EPOXI 2C Une fois le temps de prise écoulé, appliquez une ou deux couches de TKROM .

SURFACES EN FER OU EN ACIER PEINTES

Enlevez les couches de peinture qui ne sont pas parfaitement adhérentes, puis procédez comme indiqué pour les surfaces en fer non peintes.

LES SURFACES EN BÉTON OU EN CIMENT

Il est important de prendre en compte l'humidité du support qui doit être inférieure à 5%. Cette humidité peut provenir de trois sources possibles, la première étant que le béton n'a pas terminé sa prise (rappelez-vous qu'il faut attendre au moins quatre semaines), la deuxième dans le nettoyage par mouillage de la surface, deux jours de séchage suffiront, et enfin la troisième, la moins contrôlable, qui provient de la nappe phréatique, et qui oscillera de haut en bas, en fonction des précipitations, des cours d'eau proches et en général des environnements où sont canalisés des flux qui peuvent affecter le support. Dans ce dernier cas, il sera difficile de résoudre le problème.

Le résultat de l'application face aux problèmes décrits sera un glaçage de la surface qui peut inclure un farinage, un collage dû à la migration du catalyseur à la surface et des cloques de diamètre considérable. TKROM IMPRIMACION EPOXI SELLADORA ESMALTE EPOXI 2C TKROM DISOLVENTE EPOXI 370 Une fois résolu le problème de l'humidité du support, procédez comme suit : à partir d'une surface lisse et suffisamment poreuse (il est conseillé, dans le cas des sols, d'ouvrir les pores de la surface par des moyens chimiques ou mécaniques), appliquez d'abord une ou deux couches de 2C ou directement deux couches de TKROM , en diluant dans ce cas la première couche de 10 à 15 % avec du .

CONDITIONS D'APPLICATION

Température du substrat	+ Min. 5°C / Max. + 35°C
Température ambiante	5°C / 35°C
Point Rocío	La température du support doit être supérieure d'au moins 3°C au point de rosée afin de réduire le risque de décollement ou d'efflorescence.

SYSTÈME D'APPLICATION

SYSTÈME D'APPLICATION	PRODUIT	PERFORMANCE	DILUTION	COUCHETTES
PRIMER (Fer ou acier)	TKROM IMPRIMACION EPOXI 2C ANTICORROSIVA	6-8 m ² /L - 3-5 m ² /Kg (70 microns secs)	5-15% SELON LE SYSTÈME D'APPLICATION TKROM DISOLVENTE EPOXI ESTUFA 370	1 o 2
PRIMER (Béton ou Ciment)	TKROM IMPRIMACION EPOXI 2C SELLADORA	7-9 m ² /L - 4-6 m ² /Kg (70 microns secs)	5-15% SELON LE SYSTÈME D'APPLICATION TKROM DISOLVENTE EPOXI ESTUFA 370	1
FINITION	TKROM ESMALTE EPOXI 2C	14-16 m ² /L - 9-11 m ² /Kg (40 microns secs)	5-20% SELON LE SYSTÈME D'APPLICATION TKROM DISOLVENTE EPOXI ESTUFA 370	

RECOMMANDATIONS POUR LA MISE EN

Préparation du produit : Agiter jusqu'à obtenir une bonne homogénéisation du produit et de son catalyseur. Mélangez dans un rapport de 4:1 en poids (base:catalyseur), agitez et attendez 10 minutes avant d'appliquer. Utiliser le mélange dans les 8 heures à 20°C ou dans les 2 heures à 40°C. Remuer périodiquement. Ajuster la viscosité.

Méthode d'application : Il peut être appliqué au pinceau, au rouleau, au pistolet ou au pistolet sans air.

TKROM DISOLVENTE EPOXI ESTUFA 370 Pour une application au pinceau ou au rouleau, diluer 0-10% avec .

Coupe Pour l'application au pistolet, diluer jusqu'à une viscosité de 28-32 secondes Ford N-4, avec 10-20% du même solvant.

Coupe Pour l'application par pulvérisation sans air, diluer jusqu'à une viscosité de 60 secondes Ford N-4, avec 5-10% du même solvant.

DONNÉES SUPPLÉMENTAIRES

Santé et sécurité

Pour toute information concernant les questions de sécurité relatives à l'utilisation, au stockage, au transport et à l'élimination de ce produit, les utilisateurs doivent se référer à l'étiquetage et à la version la plus récente de la fiche de données de sécurité, qui contient des données physiques, écologiques, toxicologiques et d'autres données pertinentes. DÉCHETS : DANGEREUX. CODE LER : 080111

Stockage

La stabilité du produit dans son emballage d'origine non ouvert, à des températures ambiantes ne dépassant pas 30 °C et n'étant pas inférieures à 5 °C, est de 12 mois à compter de la date de fabrication. Le produit doit être stocké dans un endroit frais et sec, dans son emballage d'origine, bien fermé, non endommagé et à l'abri du gel et de la lumière directe du soleil.

Position tarifaire

Code TARIC : 3208 90 91

Note

Note : Les données indiquées dans cette fiche technique peuvent être modifiées en fonction d'éventuelles variations de formulation et expriment en tout cas des valeurs indicatives qui ne dispensent pas d'effectuer les essais appropriés pour vérifier l'adéquation du produit à un travail spécifique. En cas de doute sur le traitement des surfaces mentionnées ci-dessus ou pour la peinture d'autres matériaux spécifiques non couverts par cette fiche technique, consultez le traitement approprié auprès du personnel technique accrédité par le GROUPE TKROM.