



TKROM BARNIZ AUTONIVELANTE 100% SOLIDOS 2C

FORMAT DE VENTE

KIT : 12 Kg

DESCRIPTION

Vernis époxy bicomposant sans solvant, autonivelant, pour la protection et la décoration des sols en béton. Très transparent et pénétrant, il peut être utilisé comme couche d'ancrage, même sur des surfaces mal préparées. Formulé pour résister à la cristallisation et à un faible jaunissement.

CHAMP D'APPLICATION

A l'intérieur
Béton et ciment
Industries alimentaires
Enveloppes sanitaires
Utilisation en extérieur si enduit
Support sec
Couche d'ancrage

PROPRIÉTÉS

- Grande transparence
- Excellente adhérence
- Pouvoir de pénétration élevé
- Dureté et élasticité élevées
- Résistant aux produits chimiques
- Résistance aux chocs

DONNÉES TECHNIQUES

Composition chimique	Résines époxy	
Couleur	Incolore	
Luminosité	Brillant	ISO 2813
Densité (mixte)	1,08 ± 0,05 g/ml	UNE-FR ISO 2811-1
Viscosité (mixte)	650 ± 300 mPa-s	ASTM D 2196-10
Solides en volume	100%	UNE-FR ISO 23811
Durée de vie du mélange (10°C)	1 heure	
Durée de vie du mélange (20°C)	40 minutes	
Durée de vie du mélange (30°C)	30 minutes	
COV	0 g/L . Valeur maximale autorisée par l'UE : 2004/42/II Classification A (j) 500 g/L.	

Temps de séchage	Séchage au toucher	40-60 minutes
	Séchage en profondeur	2-3 heures
	Remède complet	7 jours
	Remise en peinture 12-24 heures	
	Trafic léger : 24 heures	
	Trafic intense : 72 heures	
Performance théorique	5-6 m ² /Kg (150 microns secs)	
Performance théorique	2-3 m ² /Kg (300 microns secs)	
Nettoyage	TKROM DISOLVENTE EPOXI 370 ou TKROM INDUSTRIAL SOLVENT 375	

PRÉPARATION DU SUBSTRAT

GÉNÉRALITÉS

Les surfaces à protéger doivent être propres, sèches et exemptes de poussière, de graisse ou de saleté. En fonction de l'état du support, elles doivent être préparées mécaniquement jusqu'à l'obtention d'un support à pores ouverts, légèrement texturé et mat.

Préparation du produit :

Remuez la base à l'aide de moyens mécaniques à faible vitesse et ajoutez le catalyseur tout en remuant jusqu'à ce que le produit soit bien homogénéisé. Mélanger dans un rapport de 2:1 en poids (base : catalyseur) et appliquer. En cas de mélange avec des agrégats, ajouter petit à petit les agrégats après le mélange de base et de catalyseur tout en remuant le mélange et en évitant l'incorporation d'air, jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène.

Méthode d'application :

Il peut être appliqué au pinceau, au rouleau ou à la truelle dentelée et désaéré avec un rouleau à pointes en nylon. Les autres couches doivent être appliquées avant le durcissement complet du produit lorsqu'il est utilisé comme primaire. Le produit doit être appliqué à des températures supérieures à 10°C, sur un support sec et à des températures supérieures d'au moins 3°C au point de rosée.

Propreté :

Les outils utilisés doivent être nettoyés immédiatement après l'utilisation avec le solvant époxy 370 de TKROM ou le solvant époxy 375 de TKROM Industrial.

CONDITIONS D'APPLICATION

Température du substrat Min. + 10°C / Max. + 35°C

Température ambiante 10°C / 35°C

Point Rocío La température du support doit être supérieure d'au moins 3°C au point de rosée afin de réduire le risque de décollement ou d'efflorescence.

SYSTÈME D'APPLICATION

SYSTÈME D'APPLICATION	PRODUIT	PERFORMANCE	DILUTION	COUCHETTES
COATING (intérieurs)	TKROM BARNIZ AUTONIVELANTE TR 100%	5 - 6 m ² /Kg	N.A.	1 o 2
FINITION (intérieurs)	TKROM BARNIZ AUTONIVELANTE TR 100%	2 - 3 m ² /Kg	N.A.	1 o 2
FINITION (intérieurs)	TKROM ESMALTE EPOXI 2C AUTONIVELANTE S/D	1,5 -3 m ² /Kg	N.A.	1 o 2

DONNÉES SUPPLÉMENTAIRES

Santé et sécurité

Pour toute information concernant les questions de sécurité relatives à l'utilisation, au stockage, au transport et à l'élimination de ce produit, les utilisateurs doivent se référer à l'étiquetage et à la version la plus récente de la fiche de données de sécurité, qui contient des données physiques, écologiques, toxicologiques et d'autres données pertinentes. DÉCHETS : DANGEREUX. CODE LER : 080111

Stockage

La stabilité du produit dans son emballage d'origine non ouvert, à des températures ambiantes ne dépassant pas 30 °C et n'étant pas inférieures à 5 °C, est de 12 mois à compter de la date de fabrication. Le produit doit être stocké dans un endroit frais et sec, dans son emballage d'origine, bien fermé, non endommagé et à l'abri du gel et de la lumière directe du soleil.

Position tarifaire

Code TARIC : 3907 30 00

Note

Note : Les données indiquées dans cette fiche technique peuvent être modifiées en fonction d'éventuelles variations de formulation et expriment en tout cas des valeurs indicatives qui ne dispensent pas d'effectuer les essais appropriés pour vérifier l'adéquation du produit à un travail spécifique. En cas de doute sur le traitement des surfaces mentionnées ci-dessus ou pour la peinture d'autres matériaux spécifiques non couverts par cette fiche technique, consultez le traitement approprié auprès du personnel technique accrédité par le GROUPE TKROM.