



IMPRIMACIÓN EPOXI RICA EN ZINC 2C

FORMAT DE VENTE

KIT : 24 Kg

DESCRIPTION

Primaire époxy riche en zinc, de forte épaisseur, offrant une excellente protection contre la corrosion de l'acier. Formulé avec une résine époxy-polyamidoamine. Combine la dureté des produits époxy avec la protection supérieure des primaires riches en zinc. Excellente résistance à la vapeur d'eau et aux intempéries dans les systèmes complets.

CHAMP D'APPLICATION

Extérieur/Intérieur
Tubes d'acier
Dépôts
Réservoirs de stockage
Usines chimiques
Industrie générale

PROPRIÉTÉS

- Bonne adhérence et élasticité
- Dureté élevée
- Remboursable à long terme
- Résistant aux produits chimiques
- Pouvoir anticorrosif
- Résistance à l'abrasion
- Permet des épaisseurs de couche élevées
- Temps de mélange : 6h 20°C / 1,5h 40°C

DONNÉES TECHNIQUES

Composition chimique	+ Résine époxy Ad. polyamidoamine	
Couleur	Gris métallisé	
Densité (composante A)	3,14-3,18 g/ml	UNE-FR ISO 2811-1
Densité (composante B)	0,94-0,98 g/ml	UNE-FR ISO 2811-1
Viscosité (composant A)	1200-1800 (mPa.s)	ASTM D 2196-10
Solides en volume	60-62%	UNE-FR ISO 23811
COV	< 500 g/L . Valeur maximale autorisée par l'UE : 500 g/L.	2004/42/II Classification A (j)
Performance théorique	6-8 m ² /L - 1-3 m ² /Kg (85 microns secs)	
Temps de séchage	Séchage au toucher	2 h
	Séchage sans coller	4 h
	Séchage total	24 h
Délai de remise en peinture	Auto-remplissage jusqu'à 30 jours	
Dilution	0-5% selon le système d'application	
Diluant	TKROM DISOLVENTE EPOXI ESTUFA 370	
Nettoyage	TKROM DISOLVENTE EPOXI ESTUFA 370	

PRÉPARATION DU SUBSTRAT

GÉNÉRALITÉS

A l'extérieur, ne pas appliquer si l'on prévoit de la pluie, en plein soleil de midi ou par temps humide.

LES SURFACES EN FER OU EN ACIER NON PEINTES

Les surfaces doivent être sèches, propres, exemptes de poussière et d'humidité et préparées par sablage abrasif au grade SA 2.5 conformément aux normes suédoises SIS-05-5900, en veillant à ce que le profil de rugosité soit compris entre 25 et 50 µm. TKROM IMPRIMACION EPOXI RICA EN ZINC 2C Appliquez ensuite une ou deux couches de .

SURFACES EN FER OU EN ACIER PEINTES

TKROM IMPRIMACION EPOXI RICA EN ZINC 2C Non utilisable. doit être en contact avec la surface d'acier à protéger, il faut donc dans tous les cas enlever la peinture précédente et procéder comme pour les surfaces neuves.

CONDITIONS D'APPLICATION

Température du substrat + Min. 5°C / Max. + 35°C

Température ambiante 5°C / 35°C

Point Rocio La température du support doit être supérieure d'au moins 3°C au point de rosée afin de réduire le risque de décollement ou d'efflorescence.

SYSTÈME D'APPLICATION

SYSTÈME D'APPLICATION	PRODUIT	PERFORMANCE	DILUTION	COUCHETTES
AMORÇAGE	TKROM ZINC-RICH EPOXY PRIMER 2C	6-8 m ² /L - 1-3 m ² /Kg (85 microns secs)	0-5% SELON LE SYSTÈME D'APPLICATION TKROM DISOLVENTE EPOXI ESTUFA 370	1
AMORÇAGE INTERMÉDIAIRE	TKROM INTERMEDIATE EPOXY PRIMER IRON MICACEOUS 2C	6-8 m ² /L - 4-6 m ² /Kg (70 microns secs)	0-20% SELON LE SYSTÈME D'APPLICATION TKROM DISOLVENTE EPOXI 370	1
FINITION	TKROM ESMALTE POLIURETANO 2C	11-13 m ² /L - 9-11 m ² /Kg (40 microns secs)	5-20% SELON LE SYSTÈME D'APPLICATION TKROM DISOLVENTE POLIURETANO 310	

RECOMMANDATIONS POUR LA MISE EN

Préparation du produit : Agiter jusqu'à obtenir une bonne homogénéisation du produit et de son catalyseur. Mélangez dans un rapport de 7:1 en poids ou 2:1 en volume (base:catalyseur), remuez et attendez 10-20 minutes avant d'appliquer. Utilisez le mélange dans les 6 heures à 20°C ou 1,5 heure à 40°C. Agiter périodiquement. Ajustez la viscosité.

Méthode d'application : Il peut être appliqué au pinceau, au rouleau, au pistolet ou au pistolet sans air.

TKROM DISOLVENTE EPOXI 370 Pour l'application au pinceau ou au rouleau, diluer 0-5% avec (petites surfaces et pièces détachées uniquement).

Pour l'application au pistolet, diluer 5% avec le même diluant et utiliser une buse de 0,48:0. Pression de 53 4:6 atm.

Pour l'application par pulvérisation sans air, diluez 0,5-1% avec le même diluant et utilisez une buse 0,43:0,65-pression 120:150atm.

DONNÉES SUPPLÉMENTAIRES

Santé et sécurité

Pour toute information concernant les questions de sécurité relatives à l'utilisation, au stockage, au transport et à l'élimination de ce produit, les utilisateurs doivent se référer à l'étiquetage et à la version la plus récente de la fiche de données de sécurité, qui contient des données physiques, écologiques, toxicologiques et d'autres données pertinentes. DÉCHETS : DANGEREUX. CODE LER : 080111

Stockage

La stabilité du produit dans son emballage d'origine non ouvert, à des températures ambiantes ne dépassant pas 30 °C et n'étant pas inférieures à 5 °C, est de 12 mois à compter de la date de fabrication. Le produit doit être stocké dans un endroit frais et sec, dans son emballage d'origine, bien fermé, non endommagé et à l'abri du gel et de la lumière directe du soleil.

Position tarifaire

Code TARIC : 3208 90 91

Note

Note : Les données indiquées dans cette fiche technique peuvent être modifiées en fonction d'éventuelles variations de formulation et expriment en tout cas des valeurs indicatives qui ne dispensent pas d'effectuer les essais appropriés pour vérifier l'adéquation du produit à un travail spécifique. En cas de doute sur le traitement des surfaces mentionnées ci-dessus ou pour la peinture d'autres matériaux spécifiques non couverts par cette fiche technique, consultez le traitement approprié auprès du personnel technique accrédité par le GROUPE TKROM.