



# IMPRIMAÇÃO EPOXI 2C HS ANTICORROSIVA

## FORMATO DE VENDA

KIT DE CORES: 15Kg

### DESCRIÇÃO

TKROM Epoxi Imprimação Anticorrosiva A linha bicomponente HS para superfícies metálicas é baseada em resinas epóxi-poli-amidoamina, pigmentos anticorrosivos (fosfato de zinco) e cargas inertes especiais que formam, por polimerização, uma película dura e elástica com excelente aderência ao substrato. O seu elevado teor de sólidos em volume permite obter elevadas espessuras de película seca.

### ÂMBITO DE APLICAÇÃO

Exterior/Interior  
Ferro  
Aço  
Aço galvanizado  
Ligas leves  
Poliéster

### PROPRIEDADES

- Boa aderência
- Elevada dureza
- Elasticidade
- Resistente a produtos químicos
- Poder anticorrosivo
- Resistência à abrasão
- Reembolsável a longo prazo
- Tempo de mistura: 8h 20°C/ 2h 40°C

### DADOS TÉCNICOS

Composição química	Resina epoxídica + poliamidoamina Ad.	
Cor	Branco e cores	
Acabamento	Semi-mate	
Densidade (Componente A)	1,54-1,58 g/ml	UNE-EN ISO 2811-1
Densidade (Componente B)	0,90-0,94 g/ml	UNE-EN ISO 2811-1
Viscosidade (Componente A)	4000-8000 mPa.s	ASTM D 2196-10
Sólidos por volume	56-58%	UNE-EN ISO 23811
COV	< 500 g/L . Valor máximo autorizado pela UE: 500 g/L.	2004/42/II Classificação A (j)
<b>Desempenho teórico</b>	7-9 m <sup>2</sup> /L - 4-6 m <sup>2</sup> /Kg (70 microns seco)	
<b>Tempos de secagem</b>	<b>Secagem ao toque</b>	45 min
	<b>Secagem profunda</b>	8-12 h
	<b>Cura completa</b>	7 dias
<b>Tempo de repintura</b>	Auto-reabastecível até 30 dias	
<b>Diluição</b>	0-20% consoante o sistema de aplicação	
<b>Diluyente</b>	TKROM DISOLVENTE EPOXI ESTUFA 370	
<b>Limpeza</b>	TKROM DISOLVENTE EPOXI ESTUFA 370	

## PREPARAÇÃO DO SUBSTRATO

### GERAL

No exterior, não aplique se houver previsão de chuva, em pleno sol do meio-dia ou em dias húmidos.

### SUPERFÍCIES DE BETÃO, CIMENTO OU POLIÉSTER

Limpe a superfície e aplique uma ou duas demãos de TKROM GLASS PRIMER 2C. É aconselhável, no caso dos pavimentos, abrir os poros da superfície por meios químicos ou mecânicos.

### SUPERFÍCIES DE FERRO OU AÇO NÃO PINTADAS

Remova quaisquer resíduos de ferrugem e de moagem com espátulas ou escovas de arame adequadas, desengordure e limpe o pó e a sujidade e lixe cuidadosamente para remover quaisquer resíduos de ferrugem da superfície, se necessário, aplique um jacto de areia até Sa 2 1/2. TKROM IMPRIMACION EPOXI ANTICORROSIVA Em seguida, aplique uma ou duas demãos de HS 2C.

### SUPERFÍCIES DE FERRO OU AÇO PINTADAS

Remova as camadas de tinta que não estejam perfeitamente aderentes e proceda como descrito para as superfícies de ferro não pintadas.

### AÇO GALVANIZADO, ALUMÍNIO E SUPERFÍCIES DIFÍCEIS EM GERAL

Desengordure e limpe a superfície com uma solução alcalina ou com o Tkrom Epoxy Solvent 2C . Em superfícies excessivamente brilhantes, é aconselhável lixar ligeiramente, se possível. TKROM IMPRIMACION EPOXI ANTICORROSIVA Aplique uma camada de HS 2C.

## CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO

<b>Temp. do substrato</b>	Mín. + 5°C / Máx. + 35°C
<b>Temperatura ambiente</b>	5°C / 35°C
<b>Ponto Rocio</b>	A temperatura do substrato deve estar pelo menos 3°C acima do ponto de orvalho para reduzir o risco de descolamento ou eflorescência.

## SISTEMA DE APLICAÇÃO

SISTEMA DE APLICAÇÃO	PRODUTO	DESEMPENHO	DILUIÇÃO	CAMADAS
<b>REVESTIMENTO (ferro ou aço, superfícies difíceis, betão, cimento e poliéster)</b>	TKROM IMPRIMACION EPOXI 2C HS ANTICORROSIVA	7-9 m <sup>2</sup> /L - 4-6 m <sup>2</sup> /Kg (70 microns seco)	0-20% CONSOANTE O SISTEMA DE APLICAÇÃO TKROM DISOLVENTE EPOXI ESTUFA 370	1 o 2
<b>ACABAMENTOS (interiores)</b>	TKROM ESMALTE EPOXI 2C	14-16 m <sup>2</sup> /L - 9-11 m <sup>2</sup> /Kg (40 microns seco)	5-20% CONSOANTE O SISTEMA DE APLICAÇÃO TKROM DISOLVENTE EPOXI 370	
<b>ACABAMENTOS (exteriores)</b>	TKROM ESMALTE POLIURETANO 2C	11-13 m <sup>2</sup> /L - 9-11 m <sup>2</sup> /Kg (40 microns seco)	5-20% CONSOANTE O SISTEMA DE APLICAÇÃO TKROM DISOLVENTE POLIURETANO 310	

## RECOMENDAÇÕES PARA IMPLEMENTAÇÃO

**Preparação do produto:** Agite até obter uma boa homogeneização do produto e do seu catalisador. Misture numa proporção de 4:1 em peso (base:catalisador), mexa e espere 10-20 minutos antes de aplicar. Utilize a mistura num prazo de 8 horas a 20°C ou 2 horas a 40°C. Agite periodicamente. Ajuste a viscosidade.

**Método de aplicação:** Pode ser aplicado com pincel, rolo, pistola de pulverização ou pistola sem ar.

TKROM DISOLVENTE EPOXI 370 Para aplicação com pincel ou rolo, dilua 0-10% com .

Taça Para aplicação com pistola de pulverização, dilua até obter uma viscosidade de 28-32 segundos de Ford N-4, com 10-20% do mesmo solvente.

Taça Para aplicação por pulverização sem ar, dilua até uma viscosidade de 60 segundos Ford N-4, com 0-5% do mesmo solvente.

## DADOS ADICIONAIS

### Saúde e segurança

Para qualquer informação relativa a questões de segurança na utilização, armazenamento, transporte e eliminação deste produto, os utilizadores devem consultar a rotulagem e a versão mais recente da MSDS, que contém dados físicos, ecológicos, toxicológicos e outros dados relevantes. RESÍDUOS: PERIGOSOS. CÓDIGO LER: 080111

### Armazenamento

A estabilidade do produto nas suas embalagens originais fechadas, a temperaturas ambiente não superiores a 30°C nem inferiores a 5°C, é de 12 meses a partir da data de fabrico. O armazenamento deve ser efectuado num local fresco e seco, nas suas embalagens originais, bem fechadas, não danificadas e protegidas do gelo e da luz solar directa.

### Posição pautal

Código TARIC: 3208 90 91

### Nota

Nota: Os dados indicados nesta ficha técnica podem ser modificados de acordo com possíveis variações de formulação e, em qualquer caso, expressam valores indicativos que não dispensam a realização dos testes adequados para verificar a adequação do produto a um trabalho específico. Para qualquer dúvida relativa ao tratamento das superfícies acima mencionadas ou para a pintura de outros materiais específicos não contemplados nesta ficha técnica, consulte o tratamento adequado com pessoal técnico acreditado pelo GRUPO TKROM.