



IMPRIMACIÓN EPOXI INTERMEDIA 2C HIERRO MICACEO

FORMAT DE VENTE

KIT COULEUR : 21Kg

DESCRIPTION

Couche intermédiaire bicomposante à haut pouvoir garnissant, à base de résines époxy-polyamidoamines, pouvant être recouverte de peintures bicomposantes et conventionnelles, et pouvant être laissée comme couche de finition en raison de son excellente durabilité. Sa composition comprend du fer micacé, ce qui lui confère un excellent effet barrière dans les cas où il est utilisé comme couche intermédiaire entre le primaire anticorrosion et la laque de finition.

CHAMP D'APPLICATION

Extérieur/Intérieur
Le fer
Acier
Acier galvanisé
Alliages légers
Polyester

PROPRIÉTÉS

- Conforme à la norme UNE 48295 (OTEC-
- Bonne adhérence
- Dureté et élasticité élevées
- Résistant aux produits chimiques
- Pouvoir anticorrosif
- Résistance à l'abrasion
- Remboursable à long terme
- Temps de mélange : 8h 20°C/ 2h 40°C

DONNÉES TECHNIQUES

Composition chimique	+ Résine époxy Ad. polyamidoamine		
Couleur	Blanc et couleurs		
Finition	Semi-matt		
Densité (composante A)	1,45-1,49 g/ml	UNE-FR ISO 2811-1	
Densité (composante B)	0,90-0,94 g/ml	UNE-FR ISO 2811-1	
Viscosité (composant A)	2000-4000 mPa.s	ASTM D2196-10	
Solides en volume	47-49%	UNE-FR ISO 23811	
Résistance à l'humidité	1000 h	ISO 6270-1	OTEC-08033
Résistance aux solvants	OK	ISO 2812-1	OTEC-08033
COV	< 500 g/L . Valeur maximale autorisée par l'UE : 500 g/L.	2004/42/II Classifica-tion A (j)	

Performance théorique 6-8 m²/L - 4-6 m²/Kg (70 microns secs)

Temps de séchage

Séchage au toucher	40 min
Séchage en profondeur	8-12 h
Remède complet	7 jours

Délai de remise en peinture Auto-remplissage jusqu'à 30 jours

Dilution 0-20% selon le système d'application

Diluant TKROM DISOLVENTE EPOXI ESTUFA 370

Nettoyage TKROM DISOLVENTE EPOXI ESTUFA 370

PRÉPARATION DU SUBSTRAT

GÉNÉRALITÉS

A l'extérieur, ne pas appliquer si l'on prévoit de la pluie, en plein soleil de midi ou par temps humide.

SURFACES EN BÉTON, EN CIMENT OU EN POLYESTER

Nettoyez la surface et appliquez une ou deux couches de TKROM GLASS PRIMER 2C. Dans le cas des sols, il est conseillé d'ouvrir les pores de la surface par des moyens chimiques ou mécaniques. TKROM IMPRIMACION EPOXI CAPA INTERMEDIA HIERRO MICACEO 2C Appliquez ensuite une ou deux couches de TKROM GLASS PRIMER 2C.

LES SURFACES EN FER OU EN ACIER NON PEINTES

Éliminez les éventuels résidus de rouille et de stratification à l'aide de spatules ou de brosses métalliques appropriées, dégraissez et nettoyez de la poussière et de la saleté et poncez soigneusement pour éliminer les résidus de rouille en surface, si nécessaire, sablez au Sa 2 1/2. TKROM IMPRIMACION EPOXI ANTICORROSIVA TKROM IMPRIMACION EPOXI CAPA INTERMEDIA HIERRO MICACEO 2C Appliquez ensuite une ou deux couches de 2C, suivies d'une ou deux couches de .

L'ACIER GALVANISÉ, L'ALUMINIUM ET LES SURFACES DIFFICILES EN GÉNÉRAL

Dégraissez et nettoyez la surface avec une solution alcaline ou avec le solvant époxy 2C de Tkrom. Sur les surfaces trop brillantes, il est conseillé de poncer légèrement si possible. TKROM IMPRIMACION EPOXI CAPA INTERMEDIA HIERRO MICACEO 2C Appliquez une couche de .

LES SURFACES EN FER OU EN ACIER DÉJÀ APPRÊTÉES OU PEINTES

Enlevez les couches de peinture qui ne sont pas parfaitement adhérentes et procédez ensuite comme indiqué pour les surfaces en fer non peintes dans les zones où cela est jugé approprié.

CONDITIONS D'APPLICATION

Température du substrat + Min. 5°C / Max. + 35°C

Température ambiante 5°C / 35°C

Point Rocio La température du support doit être supérieure d'au moins 3°C au point de rosée afin de réduire le risque de décollement ou d'efflorescence.

SYSTÈME D'APPLICATION

SYSTÈME D'APPLICATION	PRODUIT	PERFORMANCE	DILUTION	COUCHETTES
AMORÇAGE	TKROM IMPRIMACION EPOXI 2C ANTICORROSIVA	6-8 m ² /L - 3-5 m ² /Kg (70 microns secs)	0-20% SELON LE SYSTÈME D'APPLICATION TKROM DISOLVENTE EPOXI ESTUFA 370	1 o 2
AMORÇAGE INTERMÉDIAIRE	TKROM INTERMEDIATE EPOXY PRIMER 2C MICACEOUS IRON	6-8 m ² /L - 4-6 m ² /Kg (70 microns secs)	0-20% SELON LE SYSTÈME D'APPLICATION TKROM DISOLVENTE EPOXI ESTUFA 370	1
FINITION	TKROM ESMALTE POLIURETANO 2C	11-13 m ² /L - 9-11 m ² /Kg (40 microns secs)	5-20% SELON LE SYSTÈME D'APPLICATION TKROM DISOLVENTE POLIURETANO 310	

RECOMMANDATIONS POUR LA MISE EN

Préparation du produit : Agiter jusqu'à obtenir une bonne homogénéisation du produit et de son catalyseur. Mélangez dans un rapport de 6:1 en poids et 3,35:1 en volume (base:catalyseur), remuez et attendez 10-20 minutes avant d'appliquer. Utilisez le mélange dans les 8 heures à 20°C ou dans les 2 heures à 40°C. Agiter périodiquement. Ajustez la viscosité.

Méthode d'application : Il peut être appliqué au pinceau, au rouleau, au pistolet ou au pistolet sans air.

TKROM DISOLVENTE EPOXI 370 Pour une application au pinceau ou au rouleau, diluer 0-10% avec .

Coupe Pour l'application au pistolet, diluer jusqu'à une viscosité de 28-32 secondes Ford N-4, avec 10-20% du même solvant.

Coupe Pour l'application par pulvérisation sans air, diluer jusqu'à une viscosité de 60 secondes Ford N-4, avec 0-5% du même solvant.

DONNÉES SUPPLÉMENTAIRES

Santé et sécurité

Pour toute information concernant les questions de sécurité relatives à l'utilisation, au stockage, au transport et à l'élimination de ce produit, les utilisateurs doivent se référer à l'étiquetage et à la version la plus récente de la fiche de données de sécurité, qui contient des données physiques, écologiques, toxicologiques et d'autres données pertinentes. DÉCHETS : DANGEREUX. CODE LER : 080111

Stockage

La stabilité du produit dans son emballage d'origine non ouvert, à des températures ambiantes ne dépassant pas 30°C et n'étant pas inférieures à 5°C, est de 12 mois à compter de la date de fabrication. Le produit doit être stocké dans un endroit frais et sec, dans son emballage d'origine, bien fermé, intact et à l'abri du gel et de la lumière directe du soleil.

Position tarifaire

Code TARIC : 3208 90 91

Note

Note : Les données indiquées dans cette fiche technique peuvent être modifiées en fonction d'éventuelles variations de formulation et expriment en tout cas des valeurs indicatives qui ne dispensent pas d'effectuer les essais appropriés pour vérifier l'adéquation du produit à un travail spécifique. En cas de doute sur le traitement des surfaces mentionnées ci-dessus ou pour la peinture d'autres matériaux spécifiques non couverts par cette fiche technique, consultez le traitement approprié auprès du personnel technique accrédité par le GROUPE TKROM.