



IMPRIMACION EPOXI 2C BARRERA TEMPORAL

FORMATO DE VENDA

KIT : 11 Kg

DESCRIPÇÃO

Primário epoxídico de dois componentes, sem solventes. Preparação da superfície e ponte de aderência para a aplicação de acabamentos epoxídicos e poliuretânicos. Especialmente desenvolvido para substratos húmidos (máx. 4-5% de humidade, sem empoçamento) e betão de baixa idade. Actua como uma barreira temporária contra a humidade das águas residuais em betão jovem e em pavimentos de betão com pouca ventilação.

ÂMBITO DE APLICAÇÃO

No interior
Cimento e betão
Barreira de vapor temporária
Utilização no exterior se for revestido
Camada de ancoragem
Ponte de aderência
Humidade máxima de 4-5%.

PROPRIEDADES

- Excelente aderência
- Elevado poder de penetração
- Elevada dureza e elasticidade
- Resistente a produtos químicos
- Resistente aos produtos de limpeza
- Resistência à abrasão
- Resistência ao impacto
- Aplicável em betão húmido

DADOS TÉCNICOS

Composição química	Resinas epoxídicas	
Cor	Incolor	
Brilho	Brilhante	ISO 2813
Densidade (mista)	1,06 ± 0,05 g/ml	UNE-EN ISO 2811-1
Viscosidade (misturado)	650 ± 300 mPa-s	ASTM D 2196-10
Sólidos por volume	100%	UNE-EN ISO 23811
Duração da mistura (10°C)	1 hora	
Duração da mistura (20°C)	40 minutos	
Duração da mistura (30°C)	30 minutos	
COV	0 g/L . Valor máximo autorizado pela UE: 500 g/L.	2004/42/II Classifi- cação A (j)

Desempenho teórico	5-7 m ² /Kg (150 microns seco)	
Tempos de secagem	Secagem ao toque	40-60 min
	Secagem profunda	2-3 h
	Cura completa	7 dias
	Repintura 12-24 horas	
	Tráfego ligeiro: 24 h	

Limpeza

TKROM DISOLVENTE EPOXI 370 ou TKROM INDUSTRIAL SOLVENT 375

PREPARAÇÃO DO SUBSTRATO

GERAL

As superfícies a proteger devem estar limpas, secas ou com uma humidade máxima entre 4 e 5% e isentas de pó, gordura ou sujidade. Consoante o estado do suporte, devem ser preparadas por meios mecânicos até se obter um suporte mate, com poros abertos e ligeiramente texturado. Não aplicar sobre suportes encharcados. Aplicável sobre suportes com uma humidade residual inferior a 5%.

Preparação do produto:

Agite lentamente o componente A e deite o componente B, agitando, utilizando meios mecânicos de baixa velocidade até obter uma boa homogeneização do produto e do seu catalisador, misturando durante 3 minutos, deixe repousar durante 1 minuto e aplique. Recomenda-se a mistura de conjuntos completos. Relação de mistura em peso 100:60 base/catalisador, relação de mistura em volume 100:62 base/catalisador.

Método de aplicação:

Pode ser aplicado com trincha, rolo ou pistola airless. O produto deve ser aplicado a temperaturas superiores a 10°C, sobre um suporte seco ou com uma humidade máxima de 4 ou 5% e com temperaturas pelo menos 3°C superiores ao ponto de orvalho.

Limpeza:

As ferramentas utilizadas devem ser limpas imediatamente após a utilização com TKROM Solvent 370 Epoxy-Stove ou TKROM Industrial Epoxy Solvent 375.

CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO

Temp. do substrato	Mín. + 10°C / Máx. + 35°C
Temperatura ambiente	10°C / 35°C
Ponto Rocio	A temperatura do substrato deve estar pelo menos 3°C acima do ponto de orvalho para reduzir o risco de descolamento ou eflorescência.

SISTEMA DE APLICAÇÃO

SISTEMA DE APLICAÇÃO	PRODUTO	DESEMPENHO	DILUIÇÃO	CAMADAS
REVESTIMENTO (interiores)	TKROM IMPRIMACION EPOXI 2C BARRERA TEMPORAL	5 - 7 m ² /Kg (150 microns seco)	N.A	1 o 2
ACABAMENTOS (interiores)	TKROM BARNIZ AUTONIVELANTE TR 100%	2 - 3 m ² /Kg	N.A	1 o 2
ACABAMENTOS (interiores)	TKROM ESMALTE EPOXI 2C AUTONIVELANTE S/D	1,5 -3 m ² /Kg	N.A	1 o 2

DADOS ADICIONAIS

Saúde e segurança

Para qualquer informação relativa a questões de segurança na utilização, armazenamento, transporte e eliminação deste produto, os utilizadores devem consultar a rotulagem e a versão mais recente da MSDS, que contém dados físicos, ecológicos, toxicológicos e outros dados relevantes. RESÍDUOS: PERIGOSOS. CÓDIGO LER: 080111

Armazenamento

A estabilidade do produto nas suas embalagens originais fechadas, a uma temperatura ambiente não superior a 30 °C e não inferior a 5 °C, é de 12 meses a partir da data de fabrico. O armazenamento deve ser efectuado em local fresco e seco, nas suas embalagens originais, bem fechadas, não danificadas e protegidas do gelo e da luz solar direta.

Posição pautal

Código TARIC: 3907 30 00

Nota

Nota: Os dados indicados nesta ficha técnica podem ser modificados de acordo com possíveis variações de formulação e, em qualquer caso, expressam valores indicativos que não dispensam a realização dos testes adequados para verificar a adequação do produto a um trabalho específico. Para qualquer dúvida relativa ao tratamento das superfícies acima mencionadas ou para a pintura de outros materiais específicos não contemplados nesta ficha técnica, consulte o tratamento adequado com pessoal técnico acreditado pelo GRUPO TKROM.