



## ESMALTE TKROM GLASS 2C

### FORMATO DE VENTA

KIT COLORES: 15Kg, 5Kg, 1.25Kg

KIT BASES: 15L, 4L, 750ML



### DESCRIPCIÓN

Esmalte de poliuretano de dos componentes a base de resina acrílica hidroxilada e isocianato alifático, de acabado brillante, máxima dureza, excelente flexibilidad y alta resistencia química y a la abrasión. Capa de acabado de excelente prestaciones en sistemas anticorrosivos epoxi-poliuretano. Reparación y restauración de cuartos de baño, cocinas, baldosas, electrodomésticos, etc. Adecuado tanto para ambientes rurales, como marinos o industriales de elevada agresividad.

### ÁMBITO DE APLICACIÓN

Interior/Exterior  
Estructuras industrias químicas  
Hierro, Acero  
Instalaciones ambientes marinos  
Acero Galvanizado  
Aluminio  
Hormigón

### PROPIEDADES

- Excelente dureza y elasticidad
- Resistencia agentes atmosféricos
- Resistente a la abrasión
- Resistente al impacto
- Muy buena adherencia
- No forma ampollas ni amarillea
- Resistencia química
- Vida mezcla: 6 h a 20°C

Disponible **TKROMATIC**

### DATOS TÉCNICOS

|                               |   |                                |                   |
|-------------------------------|---|--------------------------------|-------------------|
| Composición química           | Acrílico hidrox.+ poliisocianato                                    |                                |                   |
| Color                         | Blanco y colores  |                                |                   |
| Acabado                       | Brillante   |                                |                   |
| Brillo (60°):                 | 100 ± 5   | UNE-EN ISO 2813                |                   |
| Densidad (Componente A)       | 1,43-1,47 g/ml  | UNE-EN ISO 2811-1              |                   |
| Viscosidad (Componente A)     | 75-85 KU  | UNE 48076                      |                   |
| Sólidos en volumen            | 52-54 %   | UNE-EN ISO 23811               |                   |
| Resistencia al deslizamiento  | Rd > 45 / Clase 3 (+25% Árido)                                      | UNE 41901                      | Nº12614           |
| Clasificación frente al fuego | A2-s1, d0 / Bfl-s1  | UNE-EN 13501-1                 | 5237T24-2/3900T19 |
| COV                           | < 500 g/L . Valor máximo permitido por la UE: 500 gr/L              | 2004/42/II A clasificación (j) |                   |
| <b>Rendimiento teórico</b>    | 12-14 m <sup>2</sup> /L - 8-10 m <sup>2</sup> /Kg (40 micras secas) |                                |                   |
| <b>Tiempos de secado</b>      | <b>Secado al tacto</b>  | 45min                          |                   |
|                               | <b>Secado total</b>   | 6-8 h                          |                   |
|                               | <b>Curado total</b>   | 7 días                         |                   |
| <b>Tiempo de repintado</b>    | Entre 16 h y 48 horas   |                                |                   |
| <b>Dilución</b>               | 5-15% según sistema de aplicación                                   |                                |                   |
| <b>Diluyente</b>              | TKROM DISOL. POLIURETANO 310 / TKROM DISOL. ESPECIAL PU 315         |                                |                   |
| <b>Limpieza</b>               | TKROM DISOLVENTE UNIVERSAL 302                                      |                                |                   |

## PREPARACIÓN DEL SOPORTE

### GENERALIDADES

En exteriores, no aplicar si se prevé lluvia, si se está a pleno sol del mediodía ni en días húmedos.

### SUPERFICIES DE ACERO GALVANIZADO Y ALUMINIO

Desengrasar y limpiar la superficie. Aplicar una capa de Wash Primer, Shop Primer o TKROM IMPRIMACIÓN EPOXI TKROM GLASS 2C. Aplicar transcurrido el intervalo de tiempo adecuado, una o dos manos de TKROM GLASS ESMALTE 2C.

### SUPERFICIES DE HIERRO O ACERO NO PINTADAS

Eliminar la eventual presencia de óxido y residuos de laminación, con espátulas o cepillos metálicos apropiados, desengrasar y limpiar de polvo y suciedad y lijar cuidadosamente hasta eliminar los residuos de óxido de la superficie, si fuera necesario utilizar chorro de arena hasta Sa 2 1/2. Aplicar a continuación, una o dos manos de TKROM IMPRIMACION EPOXI ANTICORROSIVA 2C o TKROM IMPRIMACIÓN POLIURETANO 2C. Transcurrido el tiempo establecido, aplicar una o dos manos de TKROM ESMALTE GLASS 2C.

### SUPERFICIES DE HIERRO O ACERO PINTADAS

Eliminar las capas de pintura que no estén perfectamente adheridas y proceder a continuación como se ha indicado para las superficies de hierro no pintadas.

### SUPERFICIES DE HORMIGON O CEMENTO

Aplicar primero una o dos manos de TKROM IMPRIMACION EPOXI SELLADORA 2C o TKROM IMPRIMACIÓN POLIURETANO 2C o directamente dos manos TKROM ESMALTE GLASS 2C, diluyendo en este caso la primera mano del 10% al 15% con TKROM DISOLVENTE POLIURETANO 310 o TKROM DISOLVENTE POLIURETANO ESPECIAL 315. Es conveniente, si se trata de suelos, abrir el poro de la superficie por medios químicos o mecánicos.

## CONDICIONES DE APLICACIÓN

|                             |   |
|-----------------------------|---|
| <b>Temp. Substrato</b>      | Min. + 10°C / Max. + 35°C   |
| <b>Temperatura Ambiente</b> | 10°C / 35°C   |
| <b>Punto de Rocío</b>       | La temperatura del soporte debe estar al menos 3°C por encima de la temperatura de rocío para reducir el riesgo de desprendimiento o eflorescencia. |

## SISTEMA DE APLICACIÓN

| SISTEMA DE APLICACIÓN                      | PRODUCTO   | RENDIMIENTO   | DILUCIÓN  | CAPAS |
|--|--|---|---|-------|
| <b>IMPRIMACION (Hierro o acero)</b>        | TKROM IMP. EPOXI 2C ANTICORROSIVA/ TKROM IMP. POLIURETANO 2C | 6-8 m <sup>2</sup> /L - 3-5 m <sup>2</sup> /Kg (70 micras secas)    | 5-15% SEGÚN SISTEMA DE APLICACIÓN                                   | 1 o 2 |
| <b>IMPRIMACION (Superficies difíciles)</b> | TKROM IMPRIMACIÓN EPOXI 2C TKROM GLASS                       | 7-9 m <sup>2</sup> /L - 4-6 m <sup>2</sup> /Kg (70 micras secas)    | 5-15% SEGÚN SISTEMA DE APLICACIÓN TKROM DISOLVENTE EPOXI ESTUFA 370 | 1     |
| <b>ACABADO</b>                             | TKROM ESMALTE GLASS 2C                                       | 12-14 m <sup>2</sup> /L - 8-10 m <sup>2</sup> /Kg (40 micras secas) | 5-20% SEGÚN SISTEMA DE APLICACIÓN TKROM DISOLVENTE POLIURETANO 310  | 2     |

## RECOMENDACIONES DE APLICACIÓN

**Preparación del producto:** Agitar hasta conseguir una buena homogeneización del producto y su catalizador. Mezclar en la proporción de 4:1 en peso o 2:0,8 en volumen (base:catalizador), agitar y esperar 20 minutos antes de aplicar. Utilizar la mezcla antes de transcurridas 6 horas a 20°C. Volver a agitar periódicamente. Ajustar viscosidad.

**Método de aplicación:** Se puede aplicar a brocha, rodillo, pistola aerográfica o pistola airless.

Para su aplicación a brocha o rodillo diluir 0-10% con TKROM DISOLVENTE POLIURETANO 310.

Para su aplicación a pistola aerográfica diluir hasta viscosidad de 28- 32 segundos Copa Ford N-4, con 10-15% del mismo disolvente.

Para su aplicación a pistola airless, diluir hasta viscosidad de 60 segundos Copa Ford N-4, con 0-5% del mismo disolvente.

## DATOS ADICIONALES

### Seguridad e higiene

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, almacenamiento, transporte y eliminación de residuos de este producto, los usuarios deben consultar el etiquetado y la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del mismo, que contiene los datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones referidas a este tema. RESIDUO: PELIGROSO. CODIGO LER: 080111

### Almacenaje

La estabilidad del producto en sus envases originales no abiertos, a temperaturas ambientales no superiores a 30 °C ni inferiores a 5 °C será de 12 meses desde la fecha de fabricación. El almacenamiento se hará en lugar fresco y seco, en sus envases de origen, bien cerrados, no deteriorados y protegidos de las heladas y de la acción directa del sol.

### Partida Arancelaria

Código TARIC: 3208 90 91

### Nota

Nota: Los datos indicados en esta ficha técnica pueden ser modificados en función de posibles variaciones de formulación y en todo caso expresan los valores indicativos que no eximen de efectuar las oportunas pruebas de idoneidad del producto para un determinado trabajo. Para cualquier duda al respecto del tratamiento de las superficies citadas anteriormente o para el pintado de otros materiales específicos no contemplados en esta ficha, consultar el tratamiento adecuado a personal técnico acreditado por GRUPO TKROM.