



ESMALTE TKROM GLASS 2C

FORMAT DE VENTE

COULEURS DU KIT : 15Kg, 5Kg, 1.25Kg

KIT DE BASE : 15L, 4L, 750ML



DESCRIPTION

Laque polyuréthane à deux composants à base de résine acrylique hydroxylée et d'isocyanate aliphatique, avec une finition brillante, une dureté maximale, une excellente flexibilité et une résistance élevée aux produits chimiques et à l'abrasion. Couche de finition avec d'excellentes performances dans les systèmes anticorrosion époxy-polyuréthane. Réparation et restauration de salles de bains, cuisines, carrelages, appareils électroménagers, etc. Convient aux environnements ruraux, marins et industriels très agressifs.

CHAMP D'APPLICATION

Intérieur/extérieur
Structures industries chimiques
Fer, acier
Installations en milieu marin
Acier galvanisé
Aluminium
Béton

PROPRIÉTÉS

- Excellente dureté et élasticité
- Résistance aux agents atmosphériques
- Résistant à l'abrasion
- Résistant aux chocs
- Très bonne adhérence
- Pas de boursouffure ni de jaunissement
- Résistance chimique
- Durée du mélange : 6 h à 20°C

Disponible **TKROMATIC**

DONNÉES TECHNIQUES

Composition chimique	+ Polyisocyanate d'hydrox. acrylique		
Couleur	Blanc et couleurs		
Finition	Brillant		
Luminosité (60°) :	100 ± 5	UNE-FR ISO 2813	
Densité (composante A)	1,43-1,47 g/ml	UNE-FR ISO 2811-1	
Viscosité (composant A)	75-85 KU	UNE 48076	
Solides en volume	52-54 %	UNE-FR ISO 23811	
Résistance au glissement	Rd > 45 / Classe 3 (%2B25% Agrégat)	UNE 41901	N°12614
Classification des incendies	B-s1, d0 / Bfl-s1	UNE-EN 13501-1	3803T19-2/3900T19
COV	< 500 g/L . Valeur maximale autorisée par l'UE : 500 g/L.	2004/42/II Classifica-tion A (j)	
Performance théorique	12-14 m2/L - 8-10 m2/Kg (40 microns secs)		
Temps de séchage	Séchage au toucher	45 minutes	
	Séchage total	6-8 h	
	Remède complet	7 jours	
Délai de remise en peinture	Entre 16 et 48 heures		
Dilution	5-15% selon le système d'application		
Diluant	TKROM DISOL. POLIURETANO 310 TKROM DISOL. ESPECIAL PU 315		
Nettoyage	TKROM DISOLVENTE UNIVERSAL 302		

PRÉPARATION DU SUBSTRAT

GÉNÉRALITÉS

A l'extérieur, ne pas appliquer si l'on prévoit de la pluie, en plein soleil de midi ou par temps humide.

SURFACES EN ACIER GALVANISÉ ET EN ALUMINIUM

Dégraissez et nettoyez la surface. Wash Primer Shop Primer TKROM IMPRIMACIÓN EPOXI TK-GLASS 2C Appliquez une couche de , ou de . Après un délai approprié, appliquez une ou deux couches de TKROM GLASS ESMALTE 2C.

LES SURFACES EN FER OU EN ACIER NON PEINTES

Enlevez les résidus de rouille et de calamine à l'aide de spatules ou de brosses métalliques appropriées, dégraissez et éliminez la poussière et la saleté et poncez soigneusement pour éliminer les résidus de rouille en surface, si nécessaire, poncez au Sa 2 1/2. TKROM IMPRIMACION EPOXI ANTICORROSIVA TKROM IMPRIMACIÓN POLIURETANO 2C Appliquez ensuite une ou deux couches de 2C ou . Une fois le délai écoulé, appliquez une ou deux couches de TKROM ESMALTE GLASS 2C.

SURFACES EN FER OU EN ACIER PEINTES

Enlevez les couches de peinture qui ne sont pas parfaitement adhérentes, puis procédez comme indiqué pour les surfaces en fer non peintes.

LES SURFACES EN BÉTON OU EN CIMENT

TKROM IMPRIMACION EPOXI SELLADORA TKROM IMPRIMACIÓN POLIURETANO 2C TKROM DISOLVENTE POLIURETANO 310 TKROM DISOLVENTE POLIURETANO ESPECIAL 315 Appliquez d'abord une ou deux couches de 2C ou ou directement deux couches de TKROM ESMALTE GLASS 2C, en diluant dans ce cas la première couche de 10% à 15% avec ou . Dans le cas des sols, il est conseillé d'ouvrir les pores de la surface par des moyens chimiques ou mécaniques.

CONDITIONS D'APPLICATION

Température du substrat + Min. 5°C / Max. + 35°C

Température ambiante 5°C / 35°C

Point Rocío La température du support doit être supérieure d'au moins 3°C au point de rosée afin de réduire le risque de décollement ou d'efflorescence.

SYSTÈME D'APPLICATION

SYSTÈME D'APPLICATION	PRODUIT	PERFORMANCE	DILUTION	COUCHETTES
PRIMER (Fer ou acier)	TKROM IMP. EPOXI 2C ANTICORROSIVA TKROM IMP. POLIURETANO 2C	6-8 m ² /L - 3-5 m ² / Kg (70 microns secs)	5-15% SELON LE SYSTÈME D'APPLICATION	1 o 2
PRIMER (surfaces difficiles)	TKROM IMPRIMACIÓN EPOXI 2C TKROM GLASS	7-9 m ² /L - 4-6 m ² / Kg (70 microns secs)	5-15% SELON LE SYSTÈME D'APPLICATION TKROM DISOLVENTE EPOXI ESTUFA 370	1
FINITION	TKROM VERRE ÉMAILLÉ 2C	12-14 m ² /L - 8-10 m ² /Kg (40 microns secs)	5-20% SELON LE SYSTÈME D'APPLICATION TKROM DISOLVENTE POLIURETANO 310	

RECOMMANDATIONS POUR LA MISE EN

Préparation du produit : Agiter jusqu'à obtenir une bonne homogénéisation du produit et de son catalyseur. Mélangez dans un rapport de 4:1 en poids ou 2:0,8 en volume (base:catalyseur), remuez et attendez 20 minutes avant d'appliquer. Utiliser le mélange dans les 6 heures à 20°C. Remuer périodiquement. Ajuster la viscosité.

Méthode d'application : Il peut être appliqué au pinceau, au rouleau, au pistolet ou au pistolet sans air.

TKROM DISOLVENTE POLIURETANO 310 Pour une application au pinceau ou au rouleau, diluer 0-10% avec .

Coupe Pour l'application au pistolet, diluer jusqu'à une viscosité de 28-32 secondes Ford N-4, avec 10-15% du même solvant.

Coupe Pour l'application par pulvérisation sans air, diluer jusqu'à une viscosité de 60 secondes Ford N-4, avec 0-5% du même solvant.

DONNÉES SUPPLÉMENTAIRES

Santé et sécurité

Pour toute information concernant les questions de sécurité relatives à l'utilisation, au stockage, au transport et à l'élimination de ce produit, les utilisateurs doivent se référer à l'étiquetage et à la version la plus récente de la fiche de données de sécurité, qui contient des données physiques, écologiques, toxicologiques et d'autres données pertinentes. DÉCHETS : DANGEREUX. CODE LER : 080111

Stockage

La stabilité du produit dans son emballage d'origine non ouvert, à des températures ambiantes ne dépassant pas 30 °C et n'étant pas inférieures à 5 °C, est de 12 mois à compter de la date de fabrication. Le produit doit être stocké dans un endroit frais et sec, dans son emballage d'origine, bien fermé, non endommagé et à l'abri du gel et de la lumière directe du soleil.

Position tarifaire

Code TARIC : 3208 90 91

Note

Note : Les données indiquées dans cette fiche technique peuvent être modifiées en fonction d'éventuelles variations de formulation et expriment en tout cas des valeurs indicatives qui ne dispensent pas d'effectuer les essais appropriés pour vérifier l'adéquation du produit à un travail spécifique. En cas de doute sur le traitement des surfaces mentionnées ci-dessus ou pour la peinture d'autres matériaux spécifiques non couverts par cette fiche technique, consultez le traitement approprié auprès du personnel technique accrédité par le GROUPE TKROM.