



ESMALTE TKROM GLASS 2C

FORMATO DE VENDA

KIT CORES: 15Kg, 5Kg, 1.25Kg

KIT BASE: 15L, 4L, 750ML



DESCRIÇÃO

Esmalte de poliuretano de dois componentes à base de resina acrílica hidroxilada e isocianato alifático, com acabamento brilhante, máxima dureza, excelente flexibilidade e elevada resistência química e à abrasão. Revestimento de acabamento com excelente desempenho em sistemas anti-corrosão epóxi-poliuretano. Reparação e restauro de casas de banho, cozinhas, azulejos, electrodomésticos, etc. Adequado para ambientes rurais, marítimos e industriais altamente agressivos.

ÂMBITO DE APLICAÇÃO

Interior/Exterior
Estruturas indústrias químicas
Ferro, aço
Instalações em ambientes marinhos
Aço galvanizado
Alumínio
Betão

PROPRIEDADES

- Excelente dureza e elasticidade
- Resistência aos agentes atmosféricos
- Resistente à abrasão
- Resistente a impactos
- Muito boa aderência
- Sem bolhas ou amarelecimento
- Resistência química
- Tempo de mistura: 6 h a 20°C

Disponível **TKROMATIC**

DADOS TÉCNICOS

Composição química	Hidróxido acrílico + poliisocianato		
Cor	Branco e cores		
Acabamento	Brilhante		
Brilho (60°):	100 ± 5	UNE-EN ISO 2813	
Densidade (Componente A)	1,43-1,47 g/ml	UNE-EN ISO 2811-1	
Viscosidade (Componente A)	75-85 KU	UNE 48076	
Sólidos por volume	52-54 %	UNE-EN ISO 23811	
Resistência ao deslizamento	Rd > 45 / Classe 3 (+25% Agregado)	UNE 41901	Nº12614
Classificação de incêndios	B-s1, d0 / Bfl-s1	UNE-EN 13501-1	3803T19-2/3900T19
COV	< 500 g/L . Valor máximo autorizado pela UE: 500 g/L.	2004/42/II Classificação A (j)	
Desempenho teórico	12-14 m ² /L - 8-10 m ² /Kg (40 microns seco)		
Tempos de secagem	Secagem ao toque	45min	
	Secagem total	6-8 h	
	Cura completa	7 dias	
Tempo de repintura	Entre 16 h e 48 horas		
Diluição	5-15% consoante o sistema de aplicação		
Diluyente	TKROM DISOL. POLIURETANO 310 TKROM DISOL. ESPECIAL PU 315		
Limpeza	TKROM DISOLVENTE UNIVERSAL 302		

PREPARAÇÃO DO SUBSTRATO

GERAL

No exterior, não aplique se houver previsão de chuva, em pleno sol do meio-dia ou em dias húmidos.

SUPERFÍCIES EM AÇO GALVANIZADO E ALUMÍNIO

Desengordure e limpe a superfície. Wash Primer Shop Primer TKROM IMPRIMACIÓN EPOXI TK-GLASS 2C Aplique uma demão de , ou . Após um intervalo de tempo adequado, aplique uma ou duas demãos de TKROM GLASS ESMALTE 2C.

SUPERFÍCIES DE FERRO OU AÇO NÃO PINTADAS

Remova todos os resíduos de ferrugem e de carepa de laminagem com espátulas ou escovas de arame adequadas, desengordure e limpe o pó e a sujidade e lixe cuidadosamente para remover os resíduos de ferrugem da superfície, se necessário, aplique um jacto de areia até Sa 2 1/2. TKROM IMPRIMACION EPOXI ANTICORROSIVA TKROM IMPRIMACIÓN POLIURETANO 2C De seguida, aplique uma ou duas demãos de 2C ou . Depois de decorrido o prazo, aplique uma ou duas demãos de TKROM ESMALTE GLASS 2C.

SUPERFÍCIES DE FERRO OU AÇO PINTADAS

Remova as camadas de tinta que não estejam perfeitamente aderentes e proceda como descrito para as superfícies de ferro não pintadas.

SUPERFÍCIES DE BETÃO OU CIMENTO

TKROM IMPRIMACION EPOXI SELLADORA TKROM IMPRIMACIÓN POLIURETANO 2C TKROM DISOLVENTE POLIURETANO 310 TKROM DISOLVENTE POLIURETANO ESPECIAL 315Aplicar primeiro uma ou duas demãos de 2C ou ou directamente duas demãos de TKROM ESMALTE GLASS 2C, diluindo neste caso a primeira demão de 10% a 15% com ou . É aconselhável, no caso dos pavimentos, abrir os poros da superfície por meios químicos ou mecânicos.

CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO

Temp. do substrato	Mín. + 5°C / Máx. + 35°C
Temperatura ambiente	5°C / 35°C
Ponto Rocio	A temperatura do substrato deve estar pelo menos 3°C acima do ponto de orvalho para reduzir o risco de descolamento ou eflorescência.

SISTEMA DE APLICAÇÃO

SISTEMA DE APLICAÇÃO	PRODUTO	DESEMPENHO	DILUIÇÃO	CAMADAS
PRIMER (Ferro ou aço)	TKROM IMP. EPOXI 2C ANTICORROSIVA/ TKROM IMP. POLIURETANO 2C	6-8 m ² /L - 3-5 m ² /Kg (70 microns seco)	5-15% CONSOANTE O SISTEMA DE APLICAÇÃO	1 o 2
PRIMER (superfícies difíceis)	TKROM IMPRIMACIÓN EPOXI 2C TKROM GLASS	7-9 m ² /L - 4-6 m ² /Kg (70 microns seco)	5-15% CONSOANTE O SISTEMA DE APLICAÇÃO TKROM DISOLVENTE EPOXI ESTUFA 370	1
ACABAMENTO	TKROM ESMALTE GLASS 2C	12-14 m ² /L - 8-10 m ² /Kg (40 microns seco)	5-20% CONSOANTE O SISTEMA DE APLICAÇÃO TKROM DISOLVENTE POLIURETANO 310	

RECOMENDAÇÕES PARA IMPLEMENTAÇÃO

Preparação do produto: Agite até obter uma boa homogeneização do produto e do seu catalisador. Misture numa proporção de 4:1 em peso ou 2:0,8 em volume (base:catalisador), mexa e espere 20 minutos antes de aplicar. Utilize a mistura num prazo de 6 horas a 20°C. Volte a agitar periodicamente. Ajuste a viscosidade.

Método de aplicação: Pode ser aplicado com pincel, rolo, pistola de pulverização ou pistola sem ar.

TKROM DISOLVENTE POLIURETANO 310 Para aplicação com pincel ou rolo, dilua 0-10% com .

Taça Para aplicação com pistola de pulverização, dilua até uma viscosidade de 28-32 segundos Ford N-4, com 10-15% do mesmo solvente.

Taça Para aplicação por pulverização sem ar, dilua até uma viscosidade de 60 segundos Ford N-4, com 0-5% do mesmo solvente.

DADOS ADICIONAIS

Saúde e segurança

Para qualquer informação relativa a questões de segurança na utilização, armazenamento, transporte e eliminação deste produto, os utilizadores devem consultar a rotulagem e a versão mais recente da MSDS, que contém dados físicos, ecológicos, toxicológicos e outros dados relevantes. RESÍDUOS: PERIGOSOS. CÓDIGO LER: 080111

Armazenamento

A estabilidade do produto nas suas embalagens originais fechadas, a uma temperatura ambiente não superior a 30 °C e não inferior a 5 °C, é de 12 meses a partir da data de fabrico. O armazenamento deve ser efectuado em local fresco e seco, nas suas embalagens originais, bem fechadas, não danificadas e protegidas do gelo e da luz solar directa.

Posição pautal

Código TARIC: 3208 90 91

Nota

Nota: Os dados indicados nesta ficha técnica podem ser modificados de acordo com possíveis variações de formulação e, em qualquer caso, expressam valores indicativos que não dispensam a realização dos testes adequados para verificar a adequação do produto a um trabalho específico. Para qualquer dúvida relativa ao tratamento das superfícies acima mencionadas ou para a pintura de outros materiais específicos não contemplados nesta ficha técnica, consulte o tratamento adequado com pessoal técnico acreditado pelo GRUPO TKROM.