



ESMALTE ANTIOXIDANTE FORJA BRILLO PU 2C

FORMATO DE VENDA

KIT BASE: 4L, 750ML

DESCRIÇÃO

Esmalte poliuretânico de dois componentes, à base de resinas hidroxiacrílicas e isocianatos alifáticos, com excelente dureza, flexibilidade, brilho e aderência e elevada resistência aos agentes atmosféricos. Primário e acabamento anticorrosivo, com efeito metálico, à base de óxido de ferro micáceo e inibidores de corrosão, para a protecção e decoração de todo o tipo de produtos de ferro ou aço.

ÂMBITO DE APLICAÇÃO

Exterior/Interior
Candeeiros de rua
Gradeamentos, portões, portões
Mobiliário de jardim
Estruturas indústrias químicas
Instalações em ambientes marinhos
Solos

PROPRIEDADES

- Excelente dureza e elasticidade
- Resistência aos agentes atmosféricos
- Resistente à abrasão
- Resistente a impactos
- Resistência química
- Sem bolhas ou amarelecimento
- Muito boa aderência
- Prazo de validade da mistura: 6h a 20°C

Disponível **TKROMATIC**

DADOS TÉCNICOS

Composição química	Hidróxido acrílico + poliisocianato	
Cor	Gráfico e cores	
Acabamento metálico	Efeito de forja	
Densidade (Componente A)	1,48-1,52 g/ml	UNE-EN ISO 2811-1
Viscosidade (Componente A)	120-140 KU	UNE 48076
Sólidos por volume	73-75%	UNE-EN ISO 3251
COV	< 500 g/L . Valor máximo permitido na UE: 500 g/L.	2004/42/II Classificação A (j)
Desempenho teórico	5-7 m ² /L - 3-5 m ² /Kg (85 microns seco)	
Tempos de secagem	Secagem ao toque	30 min
	Secagem total	6-8 h
	Cura completa	7 dias
Tempo de repintura	Entre 16 h e 4 dias	
Diluição	0-5% consoante o sistema de aplicação	
Diluyente	TKROM DISOL. POLIURETANO 310 TKROM DISOL. PU ESPECIAL 315	
Limpeza	TKROM DISOLVENTE UNIVERSAL 302	

PREPARAÇÃO DO SUBSTRATO

GERAL

No exterior, não aplique se houver previsão de chuva, em pleno sol do meio-dia ou em dias húmidos.

SUPERFÍCIES DE FERRO OU AÇO NÃO PINTADAS E METAIS DE DIFÍCIL ADERÊNCIA

Remover eventuais resíduos de ferrugem e de moagem com espátulas ou escovas de arame adequadas, desengordurar e limpar o pó e a sujidade e lixar cuidadosamente para remover os resíduos de ferrugem da superfície, se necessário, jacto de areia até Sa 2 1/2. TKROM IMPRIMACIÓN EPOXI TK-GLASS 2C Se pretender aumentar o efeito anticorrosivo, aplique previamente uma demão de ESMALTE ANTIOXIDANTE FORJA BRILLO PU 2C De seguida, aplique uma ou duas demãos de TKROM .

SUPERFÍCIES DE FERRO OU AÇO PINTADAS E METAIS DIFÍCEIS DE COLAR

Certifique-se de que não há ferrugem e verifique se as camadas antigas de tinta aderem perfeitamente ao substrato e se o produto não remove a tinta antiga. ESMALTE ANTIOXIDANTE FORJA BRILLO PU 2C Lave a superfície e lixe para remover o brilho antes de aplicar uma ou duas demãos de TKROM . Se a pintura antiga estiver em mau estado, remova-a completamente e prepare a superfície correctamente antes de aplicar como indicado para superfícies novas.

CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO

Temp. do substrato	Mín. + 5°C / Máx. + 35°C
Temperatura ambiente	5°C / 35°C
Ponto Rocio	A temperatura do substrato deve estar pelo menos 3°C acima do ponto de orvalho para reduzir o risco de descolamento ou eflorescência.

SISTEMA DE APLICAÇÃO

SISTEMA DE APLICAÇÃO	PRODUTO	DESEMPENHO	DILUIÇÃO	CAMADAS
PRIMER (Ferro ou aço)	TKROM IMPRIMACION EPOXI 2C ANTICORROSIVA	6-8 m ² /L - 3-5 m ² /Kg (70 microns seco)	5-15% CONSOANTE O SISTEMA DE APLICAÇÃO TKROM DISOLVENTE EPOXI ESTUFA 370	1 o 2
PRIMER (superfícies difíceis)	TKROM IMPRIMACIÓN EPOXI 2C TKROM GLASS	7-9 m ² /L - 4-6 m ² /Kg (70 microns seco)	5-15% CONSOANTE O SISTEMA DE APLICAÇÃO TKROM DISOLVENTE EPOXI ESTUFA 370	1
ACABAMENTO	TKROM ESMALTE ANTIOXIDANTE FORJA BRILLO PU 2C	5-7 m ² /L - 3-5 m ² /Kg (85 microns seco)	5-20% CONSOANTE O SISTEMA DE APLICAÇÃO TKROM DISOLVENTE POLIURETANO 310	1 o 2

RECOMENDAÇÕES PARA IMPLEMENTAÇÃO

Preparação do produto: Agite até obter uma boa homogeneização do produto e do seu catalisador. Misture numa proporção de 6:1 em peso ou 4:1 em volume (base:catalisador), mexa e aguarde 10 minutos antes de aplicar. Utilize a mistura num prazo de 6 horas a 20°C. Volte a agitar periodicamente. Ajuste a viscosidade.

Método de aplicação: Pode ser aplicado com pincel, rolo, pistola de pulverização ou pistola sem ar.

TKROM DISOLVENTE POLIURETANO 310 Para aplicação com pincel ou rolo, dilua 0,5-1% com .

Para aplicação com pistola de pulverização, dilua até 5% do mesmo solvente.

Para aplicação por pulverização sem ar, dilua até 5% do mesmo diluente.

DADOS ADICIONAIS

Saúde e segurança

Para qualquer informação relativa a questões de segurança na utilização, armazenamento, transporte e eliminação deste produto, os utilizadores devem consultar a rotulagem e a versão mais recente da MSDS, que contém dados físicos, ecológicos, toxicológicos e outros dados relevantes. RESÍDUOS: PERIGOSOS. CÓDIGO LER: 080111

Armazenamento

A estabilidade do produto nas suas embalagens originais fechadas, a uma temperatura ambiente não superior a 30 °C e não inferior a 5 °C, é de 12 meses a partir da data de fabrico. O armazenamento deve ser efectuado em local fresco e seco, nas suas embalagens originais, bem fechadas, não danificadas e protegidas do gelo e da luz solar directa.

Posição pautal

Código TARIC: 3208 90 91

Nota

Nota: Os dados indicados nesta ficha técnica podem ser modificados de acordo com possíveis variações de formulação e, em qualquer caso, expressam valores indicativos que não dispensam a realização dos testes adequados para verificar a adequação do produto a um trabalho específico. Para qualquer dúvida relativa ao tratamento das superfícies acima mencionadas ou para a pintura de outros materiais específicos não contemplados nesta ficha técnica, consulte o tratamento adequado com pessoal técnico acreditado pelo GRUPO TKROM.