



ESMALTE ANTIOXIDANTE MARTELE

FORMATO DE VENTA

COLORES: 4L, 750ML

BASES: 4L, 750ML

DESCRIPCIÓN

Esmalte de aplicación directa sobre el óxido, sin necesidad de imprimación ni lijado. Seca muy rápidamente dejando acabados martelé muy decorativos. Especialmente formulado para su aplicación sobre superficies férricas, también se puede aplicar si se desea sobre yeso y madera.

ÁMBITO DE APLICACIÓN

Exterior/Interior
Efecto metálico Martelé
Postes eléctricos
Hierro y Acero
Muebles metálicos, Vallas
Barandas, Cancelas, Verjas
Puentes, Farolas
Grúas

PROPIEDADES

- Directamente sobre óxido
- Esmalte y antioxidante
- Pasiva el óxido
- No necesita imprimación antioxido
- Esmalte de acabado
- Evita el paso de la humedad
- Aplicación a brocha y rodillo
- Colores muy solidos a la luz

Disponible **TKROMATIC**

DATOS TÉCNICOS

Composición química	Resinas alquídicas	
Color	Carta y colores	
Acabado	Efecto Martelé	
Densidad	0,96-1,00 g/ml	UNE-EN ISO 2811-1
Viscosidad	55-65 KU	UNE 48076
Sólidos en volumen	39-43%	UNE-EN ISO 23811
COV	< 500 g/L . Valor máximo permitido por la UE: 500 gr/L	2004/42/II A clasificación (i)
Rendimiento teórico	9-11 m ² /L (40 micras secas)	
Tiempos de secado	Secado al tacto	20 min
	Secado sin pegajosidad	2-3 h
	Secado total	6 h
Tiempo de repintado	48h	
Dilución	10-20% según sistema de aplicación	
Diluyente	DISOL. SINTETICOS 345 / DISOL. CLOROCAUCHO 350	
Limpieza	DISOLVENTE UNIVERSAL 302	

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

GENERALIDADES

En exteriores, no aplicar si se prevé lluvia, si se está a pleno sol del mediodía ni en días muy húmedos. La humedad excesiva perjudica tanto la fortaleza de la película seca como a la apariencia final.

SUPERFICIES DE HIERRO NO PINTADAS

Aunque no sea preciso desde un punto de vista anticorrosivo, para nivelar y alisar la superficie y obtener acabados totalmente decorativos, se debe eliminar la eventual presencia de óxido y residuos de laminación con espátulas o cepillos metálicos apropiados desengrasar y limpiar de polvo y suciedad y lijar cuidadosamente hasta eliminar los residuos gruesos de óxido de la superficie. Aplicar a continuación, para obtener un mínimo de 100 micras secas, de dos a tres manos a brocha o rodillo o tres a cuatro manos a pistola de ESMALTE ANTIOXIDANTE MARTELE.

SUPERFICIES DE HIERRO PINTADAS

Eliminar las capas de pintura que no estén perfectamente adheridas y proceder a continuación como se ha indicado para las superficies de hierro no pintadas.

SUPERFICIES DE ACERO GALVANIZADO Y ALUMINIO

Desengrasar y limpiar la superficie. Aplicar una capa de Wash Primer, Shop Primer PRIMER 4515 MULTIUSOS o EPOXI PRIMER 1521 GLASS . Aplicar transcurrido el intervalo de tiempo adecuado, ESMALTE ANTIOXIDANTE MARTELE como se ha indicado.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temp. Substrato	Min. + 5°C / Max. + 35°C
Temperatura Ambiente	5°C / 35°C
Punto de Rocío	La temperatura del soporte debe estar al menos 3°C por encima de la temperatura de rocío para reducir el riesgo de desprendimiento o eflorescencia.

SISTEMA DE APLICACIÓN

SISTEMA DE APLICACIÓN	PRODUCTO	RENDIMIENTO	DILUCIÓN	CAPAS
IMPRIMACION	IMPRIMACION SINTETICA ANTICORROSIVA	7-9 m ² /L y capa	5-10% DISOLVENTE SINTETICOS Y GRASOS 345	1 o 2
ACABADO	ESMALTE ANTIOXIDANTE MARTELÉ	9-11 m ² /L y capa	10-20% SEGÚN SISTEMA DE APLICACIÓN DISOLVENTE SINTETICOS 345	2 a 5

RECOMENDACIONES DE APLICACIÓN

Preparación del producto: Agitar hasta conseguir una buena homogeneización del producto. Volver a agitar periódicamente. Ajustar viscosidad. En procesos largos se producirán evaporaciones, reajustar la viscosidad.

Método de aplicación: Se puede aplicar a brocha, rodillo, pistola aerográfica o pistola airless.

Para su aplicación a brocha o rodillo diluir 5-10% con DISOLVENTE 376 ANTIOXIDANTE, DISOLVENTE 345 SINTETICOS o DISOLVENTE 350 CLOROCAUCHO.

No insistir en los repasos.

Para su aplicación a pistola aerográfica diluir hasta viscosidad de 28-32 segundos Copa Ford N-4, con 15-20% de los mismos disolventes. Aplicar en capas finas seguidas. El grosor de capa final debe ser al menos de 100 µm (2-3 capas a brocha, 4-5 capas a pistola).

Para su aplicación a pistola airless, diluir hasta viscosidad de 60 segundos Copa Ford N-4, con 5% del mismo disolvente.

IMPORTANTE: No repintar entre las 6 y 48 horas después de la aplicación de la primera capa, a partir de las 48 horas es posible el repintado sin limitación de tiempo.

DATOS ADICIONALES

Seguridad e higiene

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, almacenamiento, transporte y eliminación de residuos de este producto, los usuarios deben consultar el etiquetado y la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del mismo, que contiene los datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones referidas a este tema. RESIDUO: PELIGROSO. CODIGO LER: 080111

Almacenaje

La estabilidad del producto en sus envases originales no abiertos, a temperaturas ambientales no superiores a 30° C ni inferiores a 5 °C será de 12 meses desde la fecha de fabricación. El almacenamiento se hará en lugar fresco y seco, en sus envases de origen, bien cerrados, no deteriorados y protegidos de las heladas y de la acción directa del sol.

Partida Arancelaria

Código TARIC: 3208 90 91

Nota

Nota: Los datos indicados en esta ficha técnica pueden ser modificados en función de posibles variaciones de formulación y en todo caso expresan los valores indicativos que no eximen de efectuar las oportunas pruebas de idoneidad del producto para un determinado trabajo. Para cualquier duda al respecto del tratamiento de las superficies citadas anteriormente o para el pintado de otros materiales específicos no contemplados en esta ficha, consultar el tratamiento adecuado a personal técnico acreditado por GRUPO .