



## ESMALTE ANTIOXIDANTE

### FORMATO DE VENTA

COLORES: 15L, 4L, 750ML

BASES: 15L, 4L, 750ML



### DESCRIPCIÓN

Esmalte de aplicación directa sobre el óxido, sin necesidad de imprimación ni lijado. Seca muy rápidamente dejando acabados lisos y brillantes muy decorativos. Especialmente formulado para su aplicación sobre superficies férricas, también se puede aplicar si se desea sobre yeso y madera.

### AMBITO DE APLICACIÓN

Exterior/interior  
 Hierro y Acero  
 Hierro o acero oxidado  
 Verjas, Rejas, Vallas  
 Puertas, Ventanas, Farolas  
 Objetos de forja  
 Muebles metálicos

### PROPIEDADES

- Directamente sobre óxido
- Esmalte y Antioxidante
- No necesita imprimación antióxido
- Evita el paso de la humedad
- Decora como esmalte de acabado
- Acabado: Brillante y Satinado

### DATOS TÉCNICOS

Composición química	Resinas alcidicas	
Color	Carta y colores	
Acabado	Brillante	
Brillo 20°	89-91	UNE-EN ISO 2813
Densidad	1,16-1,22 g/ml	UNE-EN ISO 2811-1
Viscosidad	75-85 KU	UNE 48076
Sólidos en volumen	47-51%	UNE-EN ISO 23811
COV	< 500 g/L . Valor máximo permitido por la UE: 500 gr/L	2004/42/II A clasificación (i)
<b>Rendimiento teórico</b>	11-13 m <sup>2</sup> /L (40 micras secas)	
<b>Tiempos de secado</b>	<b>Secado al tacto</b>	10 min
	<b>Secado sin pegajosidad</b>	20 min
	<b>Secado total</b>	30 min
<b>Tiempo de repintado</b>	entre 1-6 horas o a partir de las 48 horas	
<b>Dilución</b>	10-20%	
<b>Diluyente</b>	TKROM DISOLVENTE ANTIOXIDANTE 376	
<b>Limpieza</b>	TKROM DISOLVENTE UNIVERSAL 302	

Disponible **TKROMATIC**

## PREPARACIÓN DEL SOPORTE

### GENERALIDADES

En exteriores, no aplicar si se prevé lluvia, si se está a pleno sol del mediodía ni en días húmedos.

### SUPERFICIES DE ACERO GALVANIZADO Y ALUMINIO

Desengrasar y limpiar la superficie. Aplicar una capa de Wash primer, Shop primer o EPOXI PRIMER 1521 GLASS o PRIMER 4515 MULTIUSOS.

### SUPERFICIES DE HIERRO O ACERO NO PINTADAS

Aunque no sea preciso desde un punto de vista anticorrosivo, para nivelar y alisar la superficie y obtener acabados totalmente decorativos, se debe eliminar la eventual presencia de óxido y residuos de laminación con espátulas o cepillos metálicos apropiados desengrasar y limpiar de polvo y suciedad y lijar cuidadosamente hasta eliminar los residuos gruesos de óxido de la superficie. Aplicar a continuación, para obtener un mínimo de 100 micras secas, de dos a tres manos a brocha o rodillo o tres a cuatro manos a pistola de TKROM ESMALTE ANTIOXIDANTE.

### SUPERFICIES DE HIERRO O ACERO PINTADAS

Eliminar las capas de pintura que no estén perfectamente adheridas y proceder a continuación como se ha indicado para las superficies de hierro no pintadas.

## CONDICIONES DE APLICACIÓN

<b>Temp. substrato</b>	Min. + 5°C / Max. + 35°C
<b>Temp. ambiente</b>	5°C / 35°C
<b>Punto de Rocío</b>	La temperatura del soporte debe estar al menos 3°C por encima de la temperatura de rocío para reducir el riesgo de desprendimiento o eflorescencia.

## SISTEMA DE APLICACIÓN

SISTEMA DE APLICACIÓN	PRODUCTO	RENDIMIENTO	DILUCIÓN	CAPAS
<b>IMPRIMACION (Hierro, Acero y Superficies difíciles)</b>	EPOXI PRIMER 1514 ANTICORROSIVA / EPOXI PRIMER 1521 GLASS	6-8 m <sup>2</sup> /L y capa	5-15% SEGÚN SISTEMA DE APLICACIÓN TKROM DISOLVENTE EPOXI 370	1
<b>ACABADO</b>	TKROM ESMALTE ANTIOXIDANTE	11-13 m <sup>2</sup> /L y capa	10-20% SEGÚN SISTEMA DE APLICACIÓN TKROM DISOLVENTE ANTIOXIDANTE 376	2 o 3

## RECOMENDACIONES DE APLICACIÓN

**Preparación del producto:** Agitar hasta conseguir una buena homogeneización del producto. Volver a agitar periódicamente. Ajustar viscosidad. En procesos largos se producirán evaporaciones, reajustar la viscosidad.

**Método de aplicación:** Se puede aplicar a brocha, rodillo, pistola aerográfica o pistola airless.

Para su aplicación a brocha o rodillo diluir 5-10% con TKROM DISOLVENTE ANTIOXIDANTE 376, TKROM DISOLVENTE SINTETICOS Y GRASOS 345 o TKROM DISOLVENTE CLOROCAUCHO 350.

Para su aplicación a pistola aerográfica diluir hasta viscosidad de 28-32 segundos Copa Ford N-4, con 15-20% del mismo disolvente. Para su aplicación a pistola airless, diluir hasta viscosidad de 60 segundos Copa Ford N-4, con 5% del mismo disolvente.

## DATOS ADICIONALES

### Seguridad e higiene

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, almacenamiento, transporte y eliminación de residuos de este producto, los usuarios deben consultar el etiquetado y la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del mismo, que contiene los datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones referidas a este tema. RESIDUO: PELIGROSO. CODIGO LER: 080111

### Almacenaje

La estabilidad del producto en sus envases originales no abiertos, a temperaturas ambientales no superiores a 30 °C ni inferiores a 5 °C será de 12 meses desde la fecha de fabricación. El almacenamiento se hará en lugar fresco y seco, en sus envases de origen, bien cerrados, no deteriorados y protegidos de las heladas y de la acción directa del sol.

### Partida Arancelaria

Código TARIC: 3208 90 91

### Nota

Nota: Los datos indicados en esta ficha técnica pueden ser modificados en función de posibles variaciones de formulación y en todo caso expresan los valores indicativos que no eximen de efectuar las oportunas pruebas de idoneidad del producto para un determinado trabajo. Para cualquier duda al respecto del tratamiento de las superficies citadas anteriormente o para el pintado de otros materiales específicos no contemplados en esta ficha, consultar el tratamiento adecuado a personal técnico acreditado por GRUPO TKROM.