



# ESMALTE ANTIOXIDANTE FORJA BRILLO

## FORMAT DE VENTE

COULEURS : 4L, 750ML

BASES : 4L, 750ML

### DESCRIPTION

Primaire et finition anticorrosion à effet métallique, à base d'oxyde de fer micacé et d'inhibiteurs de corrosion. Protection et décoration de tous types de produits en fer ou en acier. Application directe sur des supports en fer, sans nécessité d'apprêt. L'incorporation de pigments spéciaux lui confère un effet métallique brillant.

### CHAMP D'APPLICATION

Extérieur/Intérieur  
Pour la protection et la décoration  
Effet métallique brillant  
Fer, acier  
Mobilier de jardin, Lampes de rue  
Rampes, grilles et portails  
Poteaux électriques, Ponts  
Grues

### PROPRIÉTÉS

- Excellente applicabilité
- Application directe
- Application au pinceau et au rouleau
- Facilite les retouches
- Couleurs très résistantes à la lumière
- Temps d'ouverture important

Disponible **TKROMATIC**

### DONNÉES TECHNIQUES

Composition chimique	Résines alkydes	
Couleur	Graphique et couleurs	
Finition	Effet de forge brillant	
Densité	1,62-1,66 g/ml	UNE-FR ISO 2811-1
Viscosité	90-110 KU	UNE 48076
Solides en volume	50-52%	UNE-FR ISO 23811
COV	< 500 g/L . Valeur maximale autorisée par l'UE : 500 g/L.	2004/42/II Classification A (i)
<b>Performance théorique</b>	4-6 m <sup>2</sup> /L (85 microns secs)	
<b>Temps de séchage</b>	<b>Séchage au toucher</b>	30-40 min
	<b>Séchage sans coller</b>	2-3 h
	<b>Séchage total</b>	6 h
<b>Délai de remise en peinture</b>	24 h	
<b>Dilution</b>	5-20% selon le système d'application	
<b>Diluant</b>	TKROM DISOLVENTE SINTETICOS Y GRASOS 345	
<b>Nettoyage</b>	TKROM DISOLVENTE UNIVERSAL 302	

## PRÉPARATION DU SUBSTRAT

### GÉNÉRALITÉS

A l'extérieur, ne pas appliquer si l'on prévoit de la pluie, en plein soleil de midi ou par temps humide.

### SURFACES EN FER NON PEINTES

Enlevez les éventuels résidus de rouille et de laminage à l'aide de spatules ou de brosses métalliques appropriées, dégraissez et nettoyez de la poussière et de la saleté et poncez soigneusement pour éliminer les résidus de rouille de la surface. TKROM IMPRIMACION SINTETICA ANTICORROSIVA Appliquez ensuite une ou deux couches de préférence. ESMALTE ANTIOXIDANTE Une fois le temps nécessaire écoulé, appliquez deux couches de TKROM FORJA BRILLO.

### SURFACES EN FER PEINTES

Enlevez les couches de peinture qui ne sont pas parfaitement adhérentes, puis procédez comme indiqué pour les surfaces en fer non peintes.

### SURFACES EN ACIER GALVANISÉ ET EN ALUMINIUM

Dégraissez et nettoyez la surface. TKROM IMPRIMACION MULTIUSOS Appliquez une couche de . ESMALTE ANTIOXIDANTE Après un délai approprié, appliquez deux couches de TKROM FORJA BRILLO.

## CONDITIONS D'APPLICATION

**Température du substrat** + Min. 5°C / Max. + 35°C

**Température ambiante** 5°C / 35°C

**Point Rocío** La température du support doit être supérieure d'au moins 3°C au point de rosée afin de réduire le risque de décollement ou d'efflorescence.

## SYSTÈME D'APPLICATION

SYSTÈME D'APPLICATION	PRODUIT	PERFORMANCE	DILUTION	COUCHETTES
AMORÇAGE	TKROM IMPRIMACION SINTETICA ANTICORROSIVA	7-9 m <sup>2</sup> /L et couche	10% TKROM DISOLVENTE SINTETICOS Y GRASOS 345	1 o 2
FINITION	ESMALTE ANTIOXIDANTE TKROM FORGING GLOSS	4-6 m <sup>2</sup> /L et couche	5-20% SELON LE SYSTÈME D'APPLICATION TKROM DISOLVENTE SINTETICOS 345	

## RECOMMANDATIONS POUR LA MISE EN

**Préparation du produit :** Remuez jusqu'à ce que le produit soit bien homogénéisé. Remuer à nouveau périodiquement. Ajustez la viscosité. Dans les processus de longue durée, l'évaporation se produit, réajustez la viscosité. Si le solvant est trop énergétique, il peut être conseillé de réduire la proportion de solvant.

**Méthode d'application :** Il peut être appliqué au pinceau, au rouleau et au pistolet directement sur le fer ou l'acier propre et dégraissé, sans qu'il soit nécessaire d'appliquer un apprêt anticorrosion, grâce à son action passivante et à son remarquable effet de barrière contre les agents atmosphériques.

Si vous souhaitez repeindre avec d'autres produits, utilisez uniquement des émaux synthétiques ou des peintures à base d'huile. Appliquez avec uniformité et en visant un bon nivellement pour obtenir 90-100 microns humides par couche, de cette façon avec deux couches on peut obtenir environ 120 microns secs.

TKROM DISOLVENTE SINTETICOS Y GRASOS 345 TKROM DISOLVENTE UNIVERSAL 302 Pour l'application au pinceau ou au rouleau, diluer le produit avec une petite quantité de ou .

TKROM DISOLVENTE 345 SINTETICOS Y GRASOS 345 coupe Pour l'application au pistolet, diluer de 10% à 20% avec , jusqu'à obtenir une viscosité de 25 secondes Ford n° 4 à 25°C.

Utilisez un diamètre de buse de 1,5-1,8 mm et une pression d'air de 2,5-3,5 kg/cm<sup>2</sup>.

## DONNÉES SUPPLÉMENTAIRES

**Santé et sécurité** Pour toute information concernant les questions de sécurité relatives à l'utilisation, au stockage, au transport et à l'élimination de ce produit, les utilisateurs doivent se référer à l'étiquetage et à la version la plus récente de la fiche de données de sécurité, qui contient des données physiques, écologiques, toxicologiques et d'autres données pertinentes. DÉCHETS : DANGEREUX. CODE LER : 080111

**Stockage** La stabilité du produit dans son emballage d'origine non ouvert, à des températures ambiantes ne dépassant pas 30°C et n'étant pas inférieures à 5°C, est de 12 mois à compter de la date de fabrication. Le produit doit être stocké dans un endroit frais et sec, dans son emballage d'origine, bien fermé, non endommagé et à l'abri du gel et de la lumière directe du soleil.

**Position tarifaire** Code TARIC : 3208 90 91

**Note** Note : Les données indiquées dans cette fiche technique peuvent être modifiées en fonction d'éventuelles variations de formulation et expriment en tout cas des valeurs indicatives qui ne dispensent pas d'effectuer les essais appropriés pour vérifier l'adéquation du produit à un travail spécifique. En cas de doute sur le traitement des surfaces mentionnées ci-dessus ou pour la peinture d'autres matériaux spécifiques non couverts par cette fiche technique, consultez le traitement approprié auprès du personnel technique accrédité par le GROUPE TKROM.