



## ESMALTE SINTETICO PRO

### FORMAT DE VENTE

COULEURS : 15L, 4L



### DESCRIPTION

TKROM ESMALTE SINTETICO PROFESIONAL est une laque à base de solvant, formulée avec des résines alkydes pour un usage universel, avec d'excellentes performances et une belle finition. Sa rhéologie permet une grande facilité d'application, aussi bien au pinceau ou au rouleau qu'au pistolet, avec un excellent nivellement, laissant une surface lisse et uniforme d'une grande dureté, élasticité, adhérence et brillance une fois sèche.

### CHAMP D'APPLICATION

Intérieur/extérieur

Le fer

Bois

Maçonnerie

### PROPRIÉTÉS

- Toilette une fois sèche
- Facilité d'application
- Ne se fissure pas
- Ne forme pas d'ampoules
- Pouvoir de pénétration élevé
- Haute résistance aux éléments atmosphériques
- Brillant, satiné et mat

### DONNÉES TECHNIQUES

Composition chimique	Résines alkydes		
Couleur	Noir et blanc		
Finition brillante	Luminosité à 60° : >80	ISO 2813	
Finition satinée	Luminosité 60°/85° : 15-30/45-65	ISO 2813	
Finition mate	Luminosité 85° : <15	ISO 2813	
Densité	1,10-1,35 Kg/L	UNE-FR ISO 2811-1	
Viscosité	70-80 KU	UNE 48076	
Solides en volume	41-45%	UNE-FR ISO 23811	
Classification des incendies	B-s1, d0	UNE-EN 13501-1	3804T19
COV	< 500 g/L . Valeur maximale autorisée par l'UE : 500 g/L.	2004/42/II Classifica-tion A (i)	
<b>Performance théorique</b>	11-13 m <sup>2</sup> /L (40 microns secs)		
<b>Temps de séchage</b>	<b>Séchage au toucher</b>	1-2 h	
	<b>Séchage sans coller</b>	4-5 h	
	<b>Séchage total</b>	4-6 h	
<b>Délai de remise en peinture</b>	6-24 h		
<b>Dilution</b>	5-25%		
<b>Diluant</b>	TKROM DISOLVENTE SINTETICOS Y GRASOS 345		
<b>Nettoyage</b>	TKROM DISOLVENTE UNIVERSAL 302		

## PRÉPARATION DU SUBSTRAT

### GÉNÉRALITÉS

TKROM ESMALTE SINTETICO PROFESIONAL peut être appliqué au pinceau, au rouleau et par pulvérisation. Agiter avant utilisation, à l'aide d'une spatule ou d'un objet plat approprié, jusqu'à obtenir une bonne homogénéisation du produit. Nettoyez les surfaces à peindre si elles contiennent des peintures susceptibles de se détacher ou mal adhérentes à la surface. Ne pas appliquer sur des surfaces grasses ou poussiéreuses. Éliminez soigneusement les éventuels restes d'huile et les particules de rouille ou de peinture non adhérentes à l'aide d'une brosse. Si la surface à peindre présente des défauts, des trous, des irrégularités, etc., réparez-les au préalable avec un mastic adapté à la surface. Il est conseillé de poncer toutes

### SURFACES EN BOIS NON PEINTES

Effectuez un léger ponçage à sec pour éliminer les fibres en relief. Isolez les imperfections (nœuds, trous, veines, joints) à l'aide d'un isolant approprié ou en mastiquant avec le mastic en poudre TKROM PLAST ou le mastic synthétique. TKROM IMPRIMACION SELLADORA UNIVERSAL Appliquez une ou deux couches de . TKROM ESMALTE SINTETICO PROFESIONAL Poncez légèrement et appliquez .

### SURFACES EN BOIS PEINTES

Éliminez les fissures et les zones qui ne sont pas parfaitement adhérentes. Colmatez les imperfections et les irrégularités. Poncez toute la surface et nettoyez-la de la poussière, de la graisse ou de la saleté. TKROM IMPRIMACION SELLADORA UNIVERSAL TKROM ESMALTE SINTETICO PROFESIONAL Pour obtenir une bonne finition, appliquez une couche de , poncez bien et appliquez ensuite .

### SURFACES EN FER NON PEINTES

Éliminez la présence éventuelle de résidus de rouille et de laminage, à l'aide de spatules ou de brosses métalliques appropriées, dégraissez et nettoyez la poussière et la saleté et poncez soigneusement jusqu'à ce que les résidus de rouille soient éliminés de la surface. Appliquez ensuite une ou deux couches de TKROM IMPRIMACION ANTICORROSIVA. TKROM ESMALTE SINTETICO PROFESIONAL Une fois le temps nécessaire écoulé, appliquez .

### SURFACES EN FER PEINTES

Enlevez les couches de peinture qui ne sont pas parfaitement adhérentes, puis procédez comme indiqué pour les surfaces en fer non peintes.

### SURFACES EN FER GALVANISÉ ET EN ALUMINIUM

Dégraissez et nettoyez la surface. TKROM IMPRIMACION MULTIUSOS Appliquez une couche de . TKROM ESMALTE SINTETICO PROFESIONAL Après un intervalle de temps approprié, appliquez une ou deux couches de .

## CONDITIONS D'APPLICATION

<b>Température du substrat</b>	+ Min. 5°C / Max. + 35°C
<b>Température ambiante</b>	5°C / 35°C
<b>Point de rosée</b>	La température du support doit être supérieure d'au moins 3°C au point de rosée afin de réduire le risque de décollement ou d'efflorescence.

## SYSTÈME D'APPLICATION

SYSTÈME D'APPLICATION	PRODUIT	PERFORMANCE	DILUTION	COUCHETTES
<b>PRIMER (Fer, Acier)</b>	TKROM IMPRIMACION SINTETICA ANTICORROSIVA	7-9 m <sup>2</sup> /L et couche	5-15% SELON LE SYSTÈME TKROM SOLVANT 345 ET TKROM DISOLVENTE UNIV 302	1 o 2
<b>REVÊTEMENT (acier galvanisé, aluminium, PVC)</b>	TKROM IMPRIMACION MULTIUSOS	5-7 m <sup>2</sup> /L et la couche	5-25% SELON LE SYSTÈME D'APPLICATION TKROM DISOLVENTE UNIVERSAL 302	1 o 2
<b>FINITION</b>	TKROM ESMALTE SINTETICO PRO	11-13 m <sup>2</sup> /L et couche	0-30% SELON LE SYSTÈME D'APPLICATION TKROM DISOLVENTE SINTETICOS 345	1 o 2

## RECOMMANDATIONS POUR LA MISE EN

**Préparation du produit :** Remuez jusqu'à ce que le produit soit bien homogénéisé. Remuer à nouveau périodiquement. Ajustez la viscosité. Dans les processus de longue durée, l'évaporation se produit, réajustez la viscosité. Si le solvant est trop énergétique, il peut être conseillé de réduire la proportion de solvant.

**Méthode d'application :** Il peut être appliqué à la brosse, au rouleau ou par pulvérisation. Appliquez-le avec uniformité et étendez-le autant que possible pour obtenir 75 microns humides, de cette façon nous éviterons les longs temps de séchage, les plis, l'emprisonnement de la saleté, etc.

Pour l'application au pinceau ou au rouleau, diluer le produit avec une petite quantité de TKROM SOLVENT 345 SYNTHETICS.

coupe Pour l'application au pistolet, diluer de 15 à 20% avec le diluant pour synthétiques Tkrom 345, jusqu'à obtenir une viscosité de 25 secondes Ford n° 4 à 25°C.

Utilisez un diamètre de buse de 1,5-1,8 mm et une pression d'air de 2,5-3,5 kg/cm2.

Pour l'application au pistolet sans air, utiliser des pressions de 100 à 120 bars avec des buses de 0,3-0,4 mm, dilution de 5-10% avec TKROM SOLVENT 345 SYNTHETICS, angle d'application 75-80°.

## DONNÉES SUPPLÉMENTAIRES

**Santé et sécurité** Pour toute information concernant les questions de sécurité relatives à l'utilisation, au stockage, au transport et à l'élimination de ce produit, les utilisateurs doivent se référer à l'étiquetage et à la version la plus récente de la fiche de données de sécurité, qui contient des données physiques, écologiques, toxicologiques et d'autres données pertinentes. DÉCHETS : DANGEREUX. CODE LER : 080111

**Stockage** La stabilité du produit dans son emballage d'origine non ouvert, à des températures ambiantes ne dépassant pas 30 °C et n'étant pas inférieures à 5 °C, est de 24 mois à compter de la date de fabrication. Le produit doit être stocké dans un endroit frais et sec, dans son emballage d'origine, bien fermé, non endommagé et à l'abri du gel et de la lumière directe du soleil.

**Position tarifaire** Code TARIC : 3208 90 91

**Note** Note : Les données indiquées dans cette fiche technique peuvent être modifiées en fonction d'éventuelles variations de formulation et expriment en tout cas des valeurs indicatives qui ne dispensent pas d'effectuer les essais appropriés pour vérifier l'adéquation du produit à un travail spécifique. En cas de doute sur le traitement des surfaces mentionnées ci-dessus ou pour la peinture d'autres matériaux spécifiques non couverts par cette fiche technique, consultez le traitement approprié auprès du personnel technique accrédité par le GROUPE TKROM.