



Joaquín Riera Tuebols, S.A.

Carretera Molins - Sabadell, Km. 13 - Nave 67  
08191 - RUBÍ (Barcelona)  
Apartado de Correos 314  
Tel.: 93 588 21 11 - Fax: 93 588 20 18

## LABORATORIO

Página nº ..... 1 / 7 .....

Informe nº: 08031

Peticionario: **EUPINCA, S.A.**  
*Polígono Industrial Cabezo Beaza  
C/ Londres, 13  
30353 CARTAGENA (Murcia)*

Muestras recibidas: Pintura líquida bicomponente denominada "LCD-1606. Tkrom Glass Imprimación". -----

Fecha de recepción: 13 de octubre de 2009

Fecha de solicitud: 13 de octubre de 2009

Referencia: 0803117555

Objeto de la petición: Realización de análisis y comprobaciones según especificaciones de la norma UNE 48271 : 2003, Tipo 2, en una muestra de pintura líquida bicomponente denominada "LCD-1606. Tkrom Glass Imprimación". -----



LABORATORIO AUTORIZADO POR LA DIRECCIÓN GENERAL DE CONTROL Y ANÁLISIS DE CALIDAD DEL MINISTERIO DE SANIDAD Y CONSUMO (R. DECRETO 2.924/1981 Y ORDEN Mº SANIDAD Y CONSUMO 6 OCTUBRE 82) PARA ANÁLISIS DE MATERIALES POLIMÉRICOS, MIGRACIONES Y CESIONES EN PRODUCTOS ALIMENTICIOS.



Joaquín Riera Tuebols, S.A.

Carretera Molins - Sabadell, Km. 13 - Nave 67  
08191 - RUBÍ (Barcelona)  
Apartado de Correos 314  
Tel.: 93 588 21 11 - Fax: 93 588 20 18

## LABORATORIO

Informe nº ..... 08031 .....

Página nº ..... 2 / 7 .....

### RESULTADOS DE COMPROBACIÓN Y ANÁLISIS

Peticionario: *EUPINCA, S.A.*

Muestra(s) entregada(s) : Muestra de pintura líquida bicomponente denominada "LCD-1606. Tkrom Glass Imprimación", para su análisis y comprobación según especificaciones de la norma UNE 48271 : 2003, Tipo 2. -----

Realizados los ensayos solicitados por el peticionario en la muestra entregada a tal fin, se han obtenido los siguientes resultados:

#### ENSAYOS FÍSICO-QUÍMICOS EFECTUADOS

##### A. CARACTERÍSTICAS Y COMPOSICIÓN DEL PRODUCTO

	Resultados de los ensayos y análisis	Requisitos de la especificación
<b>• COMPOSICIÓN</b>		
Presentación .....	Pintura líquida bicomponente.	(Pintura bicomponente)
Color .....	Blanco.	(---)
<b>• REQUISITOS DEL COMPONENTE BASE</b>		
Composición .....	Componente pigmentado	(Componente pigmentado o no)
Identificación por espectrofotometría infrarroja del vehículo fijo .....	El espectro infrarrojo muestra las bandas características de una resina epoxi basada en bisfenol A.	(Resinas epoxídicas)
Homogenización .....	Fácilmente homogeneizable.	(Fácilmente homogeneizable)
Punto de inflamación .....	24 °C	(> 23 °C)

# O.T.E.C.

Joaquín Riera Tuebols, S.A.

Carretera Molins - Sabadell, Km. 13 - Nave 67  
08191 - RUBÍ (Barcelona)  
Apartado de Correos 314  
Tel.: 93 588 21 11 - Fax: 93 588 20 18

## LABORATORIO

Informe nº ..... 08031 .....

Página nº ..... 3 / 7 .....

	<b>Resultados de los ensayos y análisis</b>	<b>Requisitos de la especificación</b>
<b>• REQUISITOS DEL COMPONENTE ENDURECEDOR</b>		
Composición .....	Componente sin pigmentar	(Componente pigmentado o no)
Identificación por espectrofotometría infrarroja del vehículo fijo .....	El espectro infrarrojo muestra las bandas características de un aducto de poliamina.	(Poliamidas, poliaminas o sus aductos)
Homogenización .....	Fácilmente homogeneizable	(Fácilmente homogeneizable)
Punto de inflamación .....	25 °C	(> 23 °C)
<b>• REQUISITOS DE LA MEZCLA LÍQUIDA</b>		
Proporción de mezcla .....	3:1 (v:v); 5:1 (p:p)	(Partes enteras en volumen y su equivalencia en masa)
Homogenización .....	Mezcla homogénea	(Mezcla homogénea)
Viscosidad (25 °C ± 0,2 °C) ...	87 KU	(---)
Densidad (23 °C) .....	1,46 g/cm <sup>3</sup>	(---)
Materia no volátil (7d 23 °C) .....	77,2 %	(---)
Materia no volátil en volumen (7d 23 °C) .....	60,0 %	(mín. 50 %)
Vida útil de la mezcla a 25 °C	A las 4 horas de realizada la mezcla, la pintura es fácilmente aplicable.	(Fácilmente aplicable a las 4 horas de realizada la mezcla)
Tiempo de secado .....	Al tacto: 15 min. Total: 6 h 30 min.	(Al tacto: máx. 1 h 30 min. Total: máx. 7 h)



Joaquín Riera Tuebols, S.A.

Carretera Molins - Sabadell, Km. 13 - Nave 67  
08191 - RUBÍ (Barcelona)  
Apartado de Correos 314  
Tel.: 93 588 21 11 - Fax: 93 588 20 18

## LABORATORIO

Informe nº ..... 08031 .....

Página nº ..... 4 / 7 .....

	<b>Resultados de los ensayos y análisis</b>	<b>Requisitos de la especificación</b>
<b>• PROPIEDADES DE APLICACIÓN</b>		
Aplicación a brocha .....	Aplicable	(Aplicable)
Aplicación por pulverización aerográfica .....	Aplicable	(Aplicable)
Aplicación con equipo de proyección sin aire .....	Aplicable	(Aplicable)

### B. CARACTERÍSTICAS DE LA PELÍCULA SECA

	<b>Resultados de los ensayos y análisis</b>	<b>Requisitos de la especificación</b>
Aspecto .....	Uniforme	(Uniforme)
Dureza Persoz .....	168 s.	(mín. 100 s)
Adherencia por rayado .....	Clasificación 0	(Clasificación 0)
(cuchilla 1 mm)	(soportes de aluminio y galvanizado)	
Adherencia después del plazo máximo de repintado (30 días) .	Clasificación 0	(Clasificación ≤ 1)
(cuchilla 2 mm)	(soporte de aluminio)	
Resistencia a los disolventes (2 h a 23 °C en 60 % xileno, 40 % metoxipropanol) .....	Soporte galvanizado : Después del ensayo, no se observan levantamientos, ampollas ni arrugas.	(Sin levantamientos, ampollas, arrugas ni otros defectos superficiales).
	Soporte de aluminio : Después del ensayo, no se observan levantamientos, ampollas ni arrugas.	





Joaquín Riera Tuebols, S.A.

Carretera Molins - Sabadell, Km. 13 - Nave 67  
08191 - RUBÍ (Barcelona)  
Apartado de Correos 314  
Tel.: 93 588 21 11 - Fax: 93 588 20 18

## LABORATORIO

Informe nº ..... 08031 .....

Página nº ..... 5 / 7 .....

Resistencia a la niebla salina  
(500 h) .....

Soporte galvanizado :  
Después del ensayo, no se observan levantamientos, ampollas ni corrosión más allá de 2 mm en los cortes efectuados.

(Sin levantamientos, ampollas ni signos de corrosión más allá de 2 mm en los cortes efectuados).

Soporte de aluminio :  
Después del ensayo, no se observan levantamientos, ampollas ni corrosión más allá de 2 mm en los cortes efectuados.

Adherencia después de  
inmersión en agua  
(7 días 23 °C) .....  
(cuchilla 1 mm)

Soporte galvanizado :  
Clasificación 1

Soporte galvanizado :  
(Clasificación  $\leq$  1)

## COMENTARIO GENERAL. CONCLUSIONES

A la vista de los resultados obtenidos en las comprobaciones realizadas, el producto denominado "LCD-1606. Tkrom Glass Imprimación", cumple con las especificaciones indicadas en la norma UNE 48271 : 2003. Tipo 2.

Fechas de realización de los ensayos y análisis: Del 28.04.10 al 14.06.10  
Este informe consta de siete páginas debidamente numeradas

Los ensayos y comprobaciones realizados se refieren única y exclusivamente a los obtenidos con las muestras entregadas y no otras, y se han efectuado e interpretado según el leal saber y entender del abajo firmante.

Barcelona, a 14 de junio de 2010  
OFICINA TECNICA DE ESTUDIOS Y CONTROLES  
Joaquín Riera Tuebols, S.A.



B. Espinós  
Técnico de Laboratorio

J. Teixidó  
Director Técnico



Joaquín Riera Tuebols, S.A.

Carretera Molins - Sabadell, Km. 13 - Nave 67  
08191 - RUBÍ (Barcelona)  
Apartado de Correos 314  
Tel.: 93 588 21 11 - Fax: 93 588 20 18

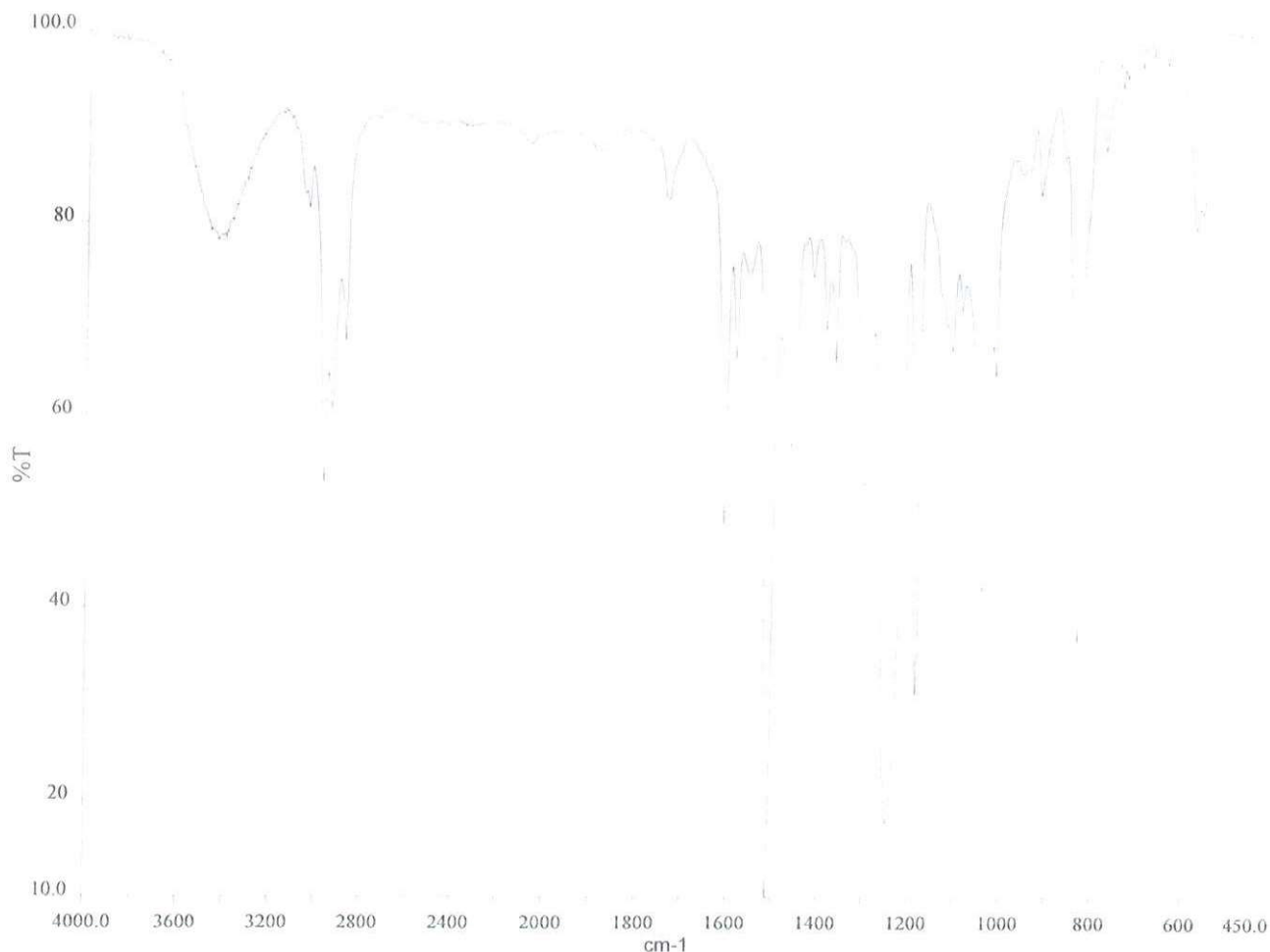
## LABORATORIO

Informe nº ..... 08031 .....

Página nº ..... 6 / 7 .....

Vehículo fijo del componente base de la pintura bicomponente denominada "LCD-1606. Tkrom Glass Imprimación"

Espectro FT-IR nº 22486





Joaquín Riera Tuebols, S.A.

Carretera Molins - Sabadell, Km. 13 - Nave 67  
08191 - RUBÍ (Barcelona)  
Apartado de Correos 314  
Tel.: 93 588 21 11 - Fax: 93 588 20 18

## LABORATORIO

Informe nº ..... 08031 .....

Página nº ..... 7 / 7 .....

Vehículo fijo del componente endurecedor de la pintura bicomponente denominada "LCD-1606. Tkrom Glass Imprimación"

Espectro FT-IR nº 22487

